







## GRAVIHEL PUR TOPCOAT 402

- Dwuskładnikowa farba nawierzchniowa akrylowo-izocyjanianowa; mieszanie 3: 1 objętościowo
- Wysoki połysk
- Wysokiej jakości powłoka nawierzchniowa o wysokiej odporności na:
  - warunki atmosferyczne,
  - warunki mechaniczne,
  - warunki chemiczne
  - ochrona przed promieniowaniem UV.
- Odpowiedni do najbardziej wymagających i długoterminowych ekspozycji zewnętrznych.
- W połączeniu z odpowiednim podkładem nadaje się do ekspozycji w agresywnych warunkach przemysłowych.
- Może być nakładany bezpośrednio na blachę ocynkowaną bez podkładu (402-003), jednak ze względu na różne właściwości cynku zalecamy wstępne badanie przyczepności.
- Napełnianie puszek aerozolowych (2K pre-fill, indeks: 302210)

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER	GRAVIHEL PUR PRIMER	
<b>PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI</b>	 P360 – P600	 P360 – P600	<b>GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER</b>
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Bez pyłu

**Typ:** 2 spoivo akrylowe (poliuretanowe)  
**Wygląd:** 402 – 001 DEEP MATT  
 402 – 002 SEMI MATT /SATIN  
 402 – 003 SEMI GLOSS - Może być nakładany bezpośrednio na blachę ocynkowaną  
 402 – 005 HIGH GLOSS

**Lepkość w postaci dostarczonej:** 70 – 90 s  
 DIN 53211 φ4 / 20°C

**Gęstość składnika A:** 1,068 – 1,149 kg/l

**Sucha masa A+B w postaci dostarczonej:**

Pod względem objętości : 38%  
 Pod względem masy:81%

**VOC:**

**402 - 001**  
**402 - 002**  
 2004/42/II B(e)(840)650  
 EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (e)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 840 g/l. VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 650 g/l.

**402 - 003**  
 2004/42/II B(e)(840)600  
 EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (e)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 840 g/l. VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 600 g/l.

**SŁUŻY RÓWNIEŻ DO RENOWACJI POJAZDÓW PRZEMYSŁOWYCH I UŻYTKOWYCH**

**402 - 005**  
 VOC gotowy do użycia (g/l)= max.550  
 UŻYWAJ TYLKO W OBIEKTACH PRZEMYSŁOWYCH!













**Wydajność teoretyczna:** 7 - 8 m<sup>2</sup>/lit.






**Odporność na temperaturę:** krótkotrwała: do 140 ° C

(temperatura powietrza): długotrwała: do 80 ° C

**Temperatura obróbki:** + 10 ° C do max. + 40 ° C, maks. Wilgotność 75%

**Kolor/odcień:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

	<b>Objęściowy stosunek Mieszania:</b>	 35°C  27°C  27°C  18°C  18°C  5°C 3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER SLOW GRAVIHEL 2K PUR THINNER SLOW  3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER  3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER FAST GRAVIHEL 2K PUR THINNER FAST
	<b>Żywotność mieszanki w temp 20°:</b>	5 h
	<b>Lepkość (RFU):</b> DIN 53211 φ4 / 20°C	20 - 58 s (w zależności od polysku)
	<b>Aplikacja pistoletem lakierniczym:</b>	1,3 mm 2 – 3 bar
	<b>Ilość warstw:</b> <b>Grubość suchej warstwy:</b>	2 50 μm
	<b>Odparowanie:</b>	10 min. /20°C między warstwami

	<b>Czas suszenia:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura obiektu</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="2">402 – 001</td> <td colspan="2">402 – 002</td> <td colspan="2">402 – 003</td> <td colspan="2">402 - 005</td> </tr> <tr> <td><b>Pyłosucha:</b></td> <td>10 min.</td> <td>-</td> <td>15 min.</td> <td>-</td> <td>20 min.</td> <td>-</td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha w dotyku:</b></td> <td>1 h</td> <td>-</td> <td>90 min.</td> <td>-</td> <td>100 min.</td> <td>-</td> <td>2 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha do montażu:</b></td> <td>2 h</td> <td>30 min</td> <td>3 h</td> <td>30 min.</td> <td>4 h</td> <td>30 min.</td> <td>5 – 8h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Na sucho:</b></td> <td>5 h</td> <td>30 min</td> <td>5 h</td> <td>30 min.</td> <td>10h</td> <td>30 min.</td> <td>10 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C		402 – 001		402 – 002		402 – 003		402 - 005		<b>Pyłosucha:</b>	10 min.	-	15 min.	-	20 min.	-	20 min.	-	<b>Sucha w dotyku:</b>	1 h	-	90 min.	-	100 min.	-	2 h	-	<b>Sucha do montażu:</b>	2 h	30 min	3 h	30 min.	4 h	30 min.	5 – 8h	30 min.	<b>Na sucho:</b>	5 h	30 min	5 h	30 min.	10h	30 min.	10 h	30 min.
Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C																																																
	402 – 001		402 – 002		402 – 003		402 - 005																																																	
<b>Pyłosucha:</b>	10 min.	-	15 min.	-	20 min.	-	20 min.	-																																																
<b>Sucha w dotyku:</b>	1 h	-	90 min.	-	100 min.	-	2 h	-																																																
<b>Sucha do montażu:</b>	2 h	30 min	3 h	30 min.	4 h	30 min.	5 – 8h	30 min.																																																
<b>Na sucho:</b>	5 h	30 min	5 h	30 min.	10h	30 min.	10 h	30 min.																																																
	<b>Czas suszenia (infra red short-wave):</b>	8 – 12 min. Odstęp od obiektu : 70 - 80 cm																																																						
	<b>Aplikacja Airmix:</b>	0 - 10% (w zależności od polysku) GRAVIHEL 2K PUR THINNER Dysza: 0,23 – 0,33 mm Ciśnienie: 80 – 150 bar Odparowanie między warstwami: 5 - 10 min. /20°C (w zależności od polysku)																																																						
	<b>Aplikacja pędzlem:</b>	Rozcieńczalnik nie wymagane!																																																						
	<b>Trwałość::</b>	4 lata																																																						

WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO - patrz karta charakterystyki

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

Natychmiast po użyciu zamknij opakowanie Utwardzacza, ponieważ produkt reaguje z wilgotnością powietrza i może powodować wady produktu.

Dane mogą się różnić w różnych warunkach.,

Każda część tych informacji może ulec zmianie w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Informacje pochodzą z wieloletniego doświadczenia we współpracy z Działem Rozwoju i Usług Technicznych i są własnością HELIOS Refinish.

Gwarantujemy, że jakość pracy wykonanej zgodnie z naszymi instrukcjami zapewnia wyniki, a my zrzekamy się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli jakiegokolwiek inne produkty zostały użyte lub inne czynniki wpłynęły na ostateczny wygląd.

Najnowsza wersja TDS zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Najnowszą wersję można uzyskać od głównego dystrybutora w swoim kraju.

Użytkownik tego produktu powinien korzystać z produktu zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i gospodarki odpadami.