















GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 421

- Dwuskładnikowa jednowarstwowa powłoka o wysokiej odporności na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV do długotrwałej ekspozycji.
- Stosowany do zabezpieczania maszyn budowlanych i rolniczych, pojazdów szynowych, różnych konstrukcji stalowych oraz do malowania przemysłowego wymagającego dużej odporności mechanicznej, chemicznej i atmosferycznej
- Bezpośrednia przyczepność do stali, aluminium, tworzyw sztucznych (np. Okna i drzwi PCV),
- WAŻNE: w przypadku metalu ocynkowanego i aluminium obowiązkowo stosować inny utwardzacz w różnych proporcjach mieszania: szczegóły patrz instrukcja na następnej stronie
- Może być stosowany również w połączeniu z pastami GRAVIHEL ALUMINIUM
 - 1 Pełna warstwa (1,3 HVLP, 2 bary) Odparowanie = 15 min.
 - 2 Pełna warstwa (1,3 HVLP, 2 bar) Odparowanie = 3 min.
 - 3 Mgła (1,3 HVLP, 1,3 - 1,4 bar, zredukowane powietrze)
- Napełnianie puszek aerosolowych (2K pre-fill, indeks: 302210)
- Przy wymianie GRAVIHEL ESS Thinner na GRAVIHEL 2K Additive czas schnięcia skraca się o połowę.

				TWORZYW SZTUCZNYCH	
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	 P220– P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280		 P360 – P600
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		Dust free

Typ: 2 spoiwo akrylowe (poliuretanowe)

Wygląd: 421 – 011 DEEP MATT

421 – 012 SEMI MATT /SATIN

Lepkość w postaci dostarczanej: Tikсотropowa

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Gęstość składnika A: 1,4 – 1,56 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczonej:

Pod względem objętości : 45%

Pod względem masy: 76%

VOC:

2004/42/II B(e)(840)650

EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (e)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 840 g/l
VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 650 g/l.

SŁUŻY RÓWNIEŻ DO RENOWACJI POJAZDÓW PRZEMYSŁOWYCH I UŻYTKOWYCH








Wydajność teoretyczna: 4 - 5 m²/lit.






Odporność na temperaturę: krótkotrwała: do 140 ° C

(temperatura powietrza): długotrwała: do 80 ° C

Temperatura obróbki: + 10 ° C do max. + 40 ° C, maks. Wilgotność 75%

Kolor/odcień: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Objętościowy stosunek mieszania:	2:1 + 20% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS BEZPOŚREDNIA PRZYCZEPNOŚĆ DO STALI OCYNKOWANEJ I ALUMINIUM 4:1 + 35% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS																																										
	Żywotność mieszanki w temp 20°:	4 h																																										
	Lepkość (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	22 - 28 s (w zależności od polysku)																																										
	Aplikacja pistoletem lakierniczym:	1,3 – 1,7 mm 2 – 3 bar																																										
	Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:	1 - 2 70 - 90 μm																																										
	Odparowanie:	10 - 13 min. /20°C między warstwami																																										
	Czas suszenia: GRAVIHEL THINNER ESS	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura obiektu</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="2">421 - 011 (2:1)</td> <td colspan="2">421 - 011 (4:1)</td> <td colspan="2">421 - 012</td> </tr> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>43 min.</td> <td>-</td> <td>1 h</td> <td>-</td> <td>45 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>4,5 h</td> <td>-</td> <td>6 h</td> <td>-</td> <td>5 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>6-8 h</td> <td>30 min</td> <td>7-9 h</td> <td>30 min.</td> <td>6-8 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Na sucho:</td> <td>12 h</td> <td>30 min.</td> <td>12 h</td> <td>30 min.</td> <td>12 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C		421 - 011 (2:1)		421 - 011 (4:1)		421 - 012		Pyłosucha:	43 min.	-	1 h	-	45 min.	-	Sucha w dotyku:	4,5 h	-	6 h	-	5 h	-	Sucha do montażu:	6-8 h	30 min	7-9 h	30 min.	6-8 h	30 min.	Na sucho:	12 h	30 min.	12 h	30 min.	12 h	30 min.
Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C																																						
	421 - 011 (2:1)		421 - 011 (4:1)		421 - 012																																							
Pyłosucha:	43 min.	-	1 h	-	45 min.	-																																						
Sucha w dotyku:	4,5 h	-	6 h	-	5 h	-																																						
Sucha do montażu:	6-8 h	30 min	7-9 h	30 min.	6-8 h	30 min.																																						
Na sucho:	12 h	30 min.	12 h	30 min.	12 h	30 min.																																						

	Czas suszenia: GRAVIHEL 2K ADDITIVE	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td>20°C</td> <td>60°C</td> <td>20°C</td> <td>60°C</td> <td>20°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">421 - 011 (2:1)</td> <td colspan="2">421 - 011 (4:1)</td> <td colspan="2">421 - 012</td> </tr> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>34 min.</td> <td>-</td> <td>35 min.</td> <td>-</td> <td>35 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>1,5 h</td> <td>-</td> <td>1,5 h</td> <td>-</td> <td>1,5 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>2 h</td> <td>30 min</td> <td>3 h</td> <td>30 min.</td> <td>3 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Na sucho:</td> <td>4 h</td> <td>30 min.</td> <td>5 h</td> <td>30 min.</td> <td>5 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </table>	Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C		421 - 011 (2:1)		421 - 011 (4:1)		421 - 012		Pyłosucha:	34 min.	-	35 min.	-	35 min.	-	Sucha w dotyku:	1,5 h	-	1,5 h	-	1,5 h	-	Sucha do montażu:	2 h	30 min	3 h	30 min.	3 h	30 min.	Na sucho:	4 h	30 min.	5 h	30 min.	5 h	30 min.
Temperatura obiektu	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C																																						
	421 - 011 (2:1)		421 - 011 (4:1)		421 - 012																																							
Pyłosucha:	34 min.	-	35 min.	-	35 min.	-																																						
Sucha w dotyku:	1,5 h	-	1,5 h	-	1,5 h	-																																						
Sucha do montażu:	2 h	30 min	3 h	30 min.	3 h	30 min.																																						
Na sucho:	4 h	30 min.	5 h	30 min.	5 h	30 min.																																						
	Czas suszenia (infra red short-wave):	8 – 12 min. Odstęp od obiektu : 70 - 80 cm																																										
	Aplikacja Airmix:	0 - 10% (w zależności od polysku) GRAVIHEL THINNER ESS Dysza: 0,18 – 0,23 mm Ciśnienie: 60 – 150 bar Odparowanie między warstwami: 10 min. /20°C																																										
	Aplikacja pędzlem:	Rozcieńczalnik nie wymagane!																																										
	Trwałość::	2 lata																																										

WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO - patrz karta charakterystyki

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

Natychmiast po użyciu zamknij opakowanie Utwardzacza, ponieważ produkt reaguje z wilgotnością powietrza i może powodować wady produktu. Dane mogą się różnić w różnych warunkach.,

Każda część tych informacji może ulec zmianie w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Informacje pochodzą z wieloletniego doświadczenia we współpracy z Działem Rozwoju i Usług Technicznych i są własnością HELIOS Refinish.

Gwarantujemy, że jakość pracy wykonanej zgodnie z naszymi instrukcjami zapewnia wyniki, a my zrzekamy się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli jakiegokolwiek inne produkty zostały użyte lub inne czynniki wpłynęły na ostateczny wygląd.

Najnowsza wersja TDS zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Najnowszą wersję można uzyskać od głównego dystrybutora w swoim kraju.

Użytkownik tego produktu powinien korzystać z produktu zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i gospodarki odpadami.