

Technické informácie (07/21)

GRAVIHEL GLOW IN THE DARK – POWDER PIGMENT – GREEN

Fosforečný pigment/farbivo absorbuje denné/slnečné svetlo alebo svetlo zo svetelného zdroja/lampy, čo umožňuje svietivosť farby aj v miestach, kde nie je dostatok svetla, kde je umietsknené. Môže byť použité kdekoľvek, kde chceme zdôrazniť určité objekty alebo prvky, napr.: rôzne stĺpy/piliere ukazujúce cestu, smer, varovanie/výstrahu, atď.

Farba Gravihel Glow in the dark/svietiaca v tme nie je vhodná pre lakovanie/povrchovú úpravu vozidiel. Aplikácia/nanášanie môže byť v dvoch alebo troch vrstvách:

Aplikácia/nanášanie v dvoch vrstvách:

1. Vrstva: GRAVIHEL PUR alebo EPOXY PRIMER RAL (75:25 – GH01) alebo akýkoľvek iný 2K Filler z rady HELIOS REFINISH Programme (biely), DFT = 60 µm;
2. Vrstva: GRAVIHEL TOPCOAT 201 alebo 301 alebo 401 alebo 402 alebo 420 (50:50) – 3-5 vrstvy, aplikácia/nanášanie pomocou valčeka alebo štetca. Doba medzi nanášaním jednotlivých vrstiev/vypchania rozpúšťadla je 15 minút/20°C.

Aplikácia/ nanášanie v troch vrstvách:

1. Vrstva: GRAVIHEL PUR alebo EPOXY PRIMER RAL (75:25 – GH01) alebo akýkoľvek iný 2K Filler z rady HELIOS REFINISH Programme (biely), DFT = 60 µm;
2. Vrstva: GRAVIHEL BASECOAT 701 – 001 veľmi/hlboko matný (50:50) v 3 vrstvách (doba medzi nanášaním jednotlivých vrstiev/vypchania rozpúšťadla – ďalšiu vrstvu možno aplikovať/naniesť len ak je povrch kompletne/úplne matný, doba medzi nanášaním jednotlivých vrstiev/vypchania rozpúšťadla pred aplikáciou/nanesením Clear Coat(laku) môže byť za 20 až 30 minút /20°C.
3. Vrstva: Akýkoľvek 2K Clear Coat(lak) z rady HELIOS REFINISH Programme – 3 vrstvy, doba medzi nanášaním jednotlivých vrstiev/vypchania rozpúšťadla je 15 - 20 min./20°C, doba medzi nanášaním jednotlivých vrstiev/vypchania rozpúšťadla pred sušením v peci/komore je minimálne 30 min.

Meranie podľa normy DIN 67 510 Časť 1:2009

Typ svetelného zdroja: Xenónová lampa, 1.000 lux, 5 minút

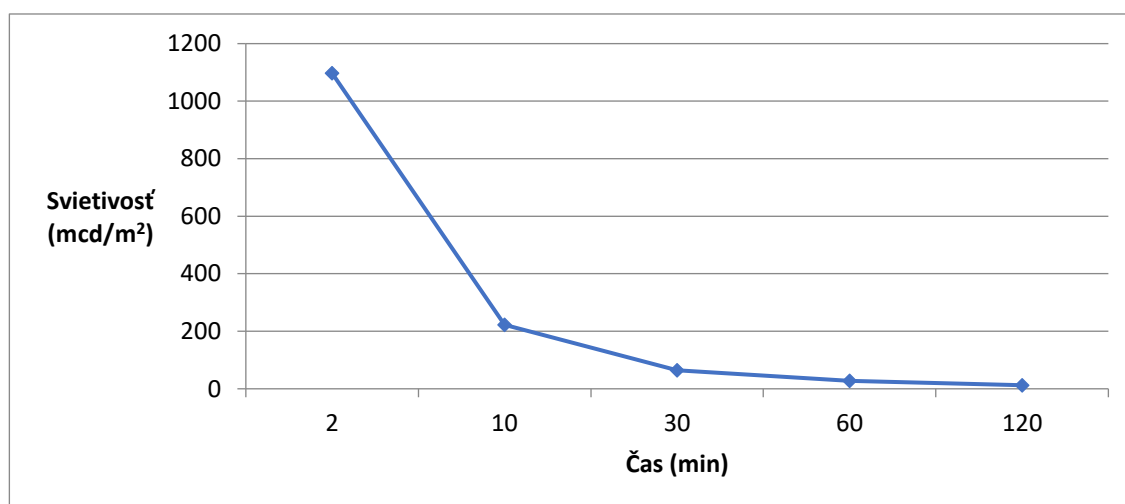
Meracie zariadenie: Fotometer LMT Lichmesstechnik GmbH

Pigment/farivo: binder ratio: 50:50

DIN 67510 vyžaduje nabitie úplne vybitej vzorky fotoluminescenčného materiálu xenónovou lampou, intenzita osvetlenia vzorky je 1.000 lux, po dobu 5 minút. **Svietivosť**, meraná v mcd/m² (millikandela/m²), je meraná v intervaloch 2, 10, 30, 60 a 120 minút po vypnutí nabíjacej/osvetľujúcej lampy. Doba, po ktorej dôjde k vybitiu, meraná v minútach, je čas potrebný na pokles svietivosti vzorky na hodnotu 0,32 mcd/m². Pre ľudské oko privyknuté na tmú, je svietivosť 0,32 mcd/m² 10 krát väčšia, ako je minimálna viditeľná svietivosť.

Výsledky testu:

Nameraná svietivosť po 5 minútach vystaveniu svetelnému zdroju s intenzitou osvetlenia 1.000 lux



	Dobre premiešajte
	Skladovateľnosť: 2 roky

LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE - Pozrite kartu bezpečnostných údajov

Údaje sa môžu líšiť za rôznych podmienok.

Akákoľvek časť týchto informácií sa môže kedykoľvek zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

Informácie boli odvodené z dlhoročných skúseností v spolupráci s vývojovými a technickými službami a sú vlastníctvom spoločnosti HELIOS Refinish.

Garantujeme, že kvalita práce vykonanej podľa našich pokynov prinesie výsledky, pričom vylučujeme akúkoľvek zodpovednosť, ak boli použité nejaké iné výrobky alebo ak iné faktory ovplyvnili konečný vzhľad.

Najnovšia verzia TDS nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Najnovšiu verziu môžete získať od všeobecného distribútora vo Vašej krajine.

Používateľ tohto produktu by mal tento výrobok používať v súlade so zákonmi a predpismi o bezpečnosti pri práci a nakladaní s odpadom.