









GRAVIHEL ACRYLYC TOPCOAT 350

- Finitura monocomponente a base di legante Acrilico
- Buona resistenza per le condizioni di esposizione
- Adesione diretta su plastica da costruzione (finestre, porte), alluminio
- Proprietà meccaniche superiori rispetto alle finiture Alchidiche, maggiore durezza
- Buona resistenza all'impatto e abrasione
- Riempimento di bombolette spray (spray pre-riempimento 1K, indice: 302209)
- UTILIZZARE SOLO IN IMPIANTI INDUSTRIALI!

			PLASTICA DA COSTRUZIONE
PREPARAZIONE SUPPORTO	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	
	GRAVIHEL ALKYD PRIMER 20	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	
	GRAVIHEL EPOXY PRIMER 50		

Tipo di prodotto: Acrilico
Aspetto: 350 – 005 HIGH GLOSS

Viscosità finale: Tisotropica
 DIN 53211 ϕ 4 / 20°C

Densità componente A: 1,130 – 1,170 kg/l

Contenuto solido: A volume: 35%
 A peso: 50%








VOC: VOC pronto all'uso (g/l)= max.550

Resa teorica: 5 - 6 m²/lit.

Resistenza a temperature (temperatura secca) nel breve termine fino a 140 °C
 lungo termine fino a 80 °C

Temperatura di lavorazione: + 5°C fino a max. + 40°C, umidità massima 85%

Tonalità di colori: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Viscosità (PU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	33 - 37 sec. 15 % GRAVIHEL 1K ACCELERATOR															
	Applicazione con Aerografo:	1,3 mm 2 – 3 bar															
	Numero di mani: Spessore Film:	2 60 µm															
	Appassimento:	5 min. /20°C tra le mani															
	Tempo di essiccazione:	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura dell'oggetto</td> <td>a 20°C</td> <td>a 60°C</td> </tr> <tr> <td>Polvere secca:</td> <td>2 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Secco al tatto:</td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Asciutto per l'assemblaggio:</td> <td>4 h</td> <td>30 min. + 20 min./20°C</td> </tr> <tr> <td>Essiccato in profondità:</td> <td>5 h</td> <td>30 min. + 20 min./20°C</td> </tr> </table>	Temperatura dell'oggetto	a 20°C	a 60°C	Polvere secca:	2 min.	-	Secco al tatto:	20 min.	-	Asciutto per l'assemblaggio:	4 h	30 min. + 20 min./20°C	Essiccato in profondità:	5 h	30 min. + 20 min./20°C
Temperatura dell'oggetto	a 20°C	a 60°C															
Polvere secca:	2 min.	-															
Secco al tatto:	20 min.	-															
Asciutto per l'assemblaggio:	4 h	30 min. + 20 min./20°C															
Essiccato in profondità:	5 h	30 min. + 20 min./20°C															
	Applicazione con AIRMIX:	0 - 10% GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Ugello: 0,18 – 0,23 mm Pressione: 60 - 150 bar Appassimento tra le mani: 5 min. /20°C															
	Stoccaggio:	3 anni															

SOLO PER USO PROFESSIONALE - Consultare la scheda di sicurezza

I dati riportati possono variare con diverse condizioni d'uso.

Qualsiasi parte di queste informazioni può cambiare in qualsiasi momento senza preavviso.

Le informazioni derivano da anni di esperienza nella collaborazione tra ricerca e sviluppo e servizi tecnici ed è di proprietà di HELIOS Refinish.

Garantiamo che la qualità del lavoro svolto secondo le nostre istruzioni fornisce i risultati dichiarati mentre decliniamo ogni responsabilità se sono stati utilizzati altri prodotti o se altri fattori hanno influenzato l'aspetto finale.

L'ultima versione delle Schede Tecniche sostituisce tutte le versioni precedenti. Puoi ottenere la versione più recente dal distributore locale.

L'utilizzatore di questo prodotto deve utilizzare il prodotto in conformità con le leggi e le normative per la sicurezza sul lavoro e la gestione dei rifiuti.