









Informații tehnice (08/2021)

GRAVIHEL SHOP PRIMER 55

- Strat de grunduire bicomponentă bazat pe un liant epoxidic pentru protecția suprafețelor din tablă de oțel sau galvanizată, din aluminiu și alte metale colorate.
- Se folosește independent ca strat de atelier pentru protecția temporară a suprafețelor nou șlefuite ale diferitelor structuri de oțel, precum și pentru lăcuirea industrială care necesită o protecție anticorozivă de calitate ridicată în timpul transportului și asamblării.
- La o grosime a peliculei de maxim 25μm, permite sudura ulterioară fără niciun efect asupra calității sudurii.
- Se distinge printr-o uscare extrem de rapidă (aprox. 20 minute).
- Permite aplicarea stratului superior conform sistemului „umed pe umed”.
- Adecvat pentru expunerea temporară într-o atmosferă industrială și marină agresivă..
- Acesta poate fi de asemenea utilizat pentru reconstrucția vehiculelor industriale și comerciale
- Produs conform cu Legea COV

	FE	ZN	AL
PREGATIREA SUPRAFETEI	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Tip: 2K epoxi – poliaindoamină adukt

Aspect: MATT

Viscozitate la livrare: 55 – 65 s

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Densitatea componentei A: 1,420 – 1,425 kg/l

Materie uscată A + B în forma livrată:

După volum: 37%

După greutate: 68%











VOC: 2004/42/IIB(c)(540)539
 Valori limita EU COV pentru acest tip de produs (categoria II B(c) in starea in care este gata de aplicare este de 540 g/COV gata de lucru este de 539 g/l.
 SE POATE FOLOSII DEASEMENA LA REPARATIA VEHICULELEOR INDUSTRIALE SI COMERCIALE

Rată teoretică de întindere: 14 - 15 m² /lit.

Rezistența la temperatura: Pe termen scurt la peste 200°C
 (temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 150°C

Temperatura de lucru: +10°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 75%

Nuanța: Gri

	Ratia de amestec in volum:	2:1 GRAVIHEL EPOXY HARDENER															
	Durata de viata a amestecului la 20°:	8 h															
	Viscozitate (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	29 - 33 s															
	Se aplica cu pistolul de vopsit:	1,5 – 1,7 mm 2 – 3 bar															
	Numar de straturi: Grosimea de film:	2 25 - 30 μm															
	Timp de asteptare:	5 - 10 min. /20°C între straturi															
	Timp de uscare:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura pe obiect</th> <th>la 20°C</th> <th>la 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Neaderent la praf:</td> <td>8 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Uscat la atingere:</td> <td>1 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Uscare pentru montaj:</td> <td>4 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Vopsea:</td> <td>7 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	Neaderent la praf:	8 min.	-	Uscat la atingere:	1 h	-	Uscare pentru montaj:	4 h	30 min.	Vopsea:	7 h	30 min.
Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C															
Neaderent la praf:	8 min.	-															
Uscat la atingere:	1 h	-															
Uscare pentru montaj:	4 h	30 min.															
Vopsea:	7 h	30 min.															
	Se aplica cu Airmix:	0% Duza: 0,28 – 0,33 mm Presiune: 60 - 100 bar Timp de asteptare între straturi: 0 - 5 min/20°C															
	Aplicarea periei:	Diluant nu este necesar!															
	Termen de valabilitate:	2 ani															

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Materialele 2k reactioneaza la umiditate, trebuie avut grija ca toate recipientele si sculele sa fie perfect uscate. In timpul aplicarii umiditatea din mediul ambient sa nu depaseasca 80%.

Inchideti ambalajul de intaritor imediat dupa folosire deoarece intaritorul reactioneaza cu umiditatea atmosferica si acest lucru poate cauza defecte ale produsului.(intarirea in ambalaj, microgeluri, albirea suprafetei dupa aplicare

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produseleconform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.