












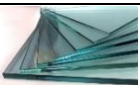







GRAVIHEL ARMOR SKIN MIX

- Vopsea bicomponenta structurata dedicata aplicarii monostrat cu rezistenta sporita la conditii atmosferice, protectie UV a suprafetelor si o buna rezistenta mecanica.
- Se foloseste ca strat final de vopsea in sistemele de vopsit dedicate protectiei utilajelor agricole si a celor folosite in constructii, vagoane si locomotive cat si alte vehicule circulante pe cale ferata si vopsiri industriale a altor suprafete metalice, autovehicule de persoane cat si autoutilitare usoare(dube, camionete, campere) si lacuiri industriale ce necesita un inalt nivel de rezistenta mecanica, chimica si la conditii atmosferice
- Pentru efecte speciale puteti adauga la orice nuanta 10-20% GRAVIHEL Pasta de Aluminiu (21, 22 sau 23),iar daca doriti obtinerea unui efect vizual mai puternic recomandam folosirea GRAVIHEL 22 aluminiu grosier sau GRAVIHEL 23 aluminiu extra grosier.
- Produs conform cu Legea COV

SUPRAFATA PE CARE SE APLICA	PREGATIREA SUPRAFETEI		
	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER	 P360 – P600	Lipsit de praf
 STICLA	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		
 PLASTIC	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner	 P500 – P800	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner

Tip: 2 K liant acrilic

Aspect: MATT

Viscozitate la livrare: Tixotrop

DIN 53211 ϕ 4 / 20°C

Densitatea componentei A: 1,301 – 1,430 kg/l

Materie uscată A + B în forma livrată:

După volum: 63%

După greutate: 75%

VOC: 2004/42/II B(e)(840)450

Valori limita EU COV pentru acest tip de produs (categoria II B(e) in starea in care este gata de aplicare este de 840 g/ICOV gata de lucru este de 450 g/l.

SE POATE FOLOSI DEASEMENA LA REPARATIA VEHICULELEOR INDUSTRIALE SI COMERCIALE







Rată teoretică de întindere: 3,5 m²/lit.

Rezistența la temperatură: Pe termen scurt la peste 140°C




(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

Temperatura de lucru: +10°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 75%

Nuanța: RAL

	Ratia de amestec in volum:	5 : 1 GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER
	Ratia de amestec in greutate:	6 : 1 GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER
	Durata de viata a amestecului la 20°:	4 h
	Viscozitate (RFU): DIN 53211 ϕ 4 / 20°C	Tixotrop
	Se aplica cu pistolul UBS:	STRUCTURA GROASA : Diluantul nu este necesar Presiune: 2 – 3 bar 2 sau mai multe straturi Distanta pana la obiect: 30 – 50 cm Timp de asteptare între straturi: 10 min/20°C 

		<p>STRUCTURA MAI GROASA - (COAJA DE POROTOCALA) : Diluantul nu este necesar Presiune:3 - 5 bar 1 sau mai multe straturi (150 – 200 µm) Distanța pana la obiect: 20 – 30 cm Timp de așteptare între straturi: 20 – 30 min.</p> 
		<p>STRUCTURA FINA : adăugare 5 – 10% GRAVIHEL THINNER ESS Duza pistol: 1,6 – 1,8 mm RP Presiune:1,5 – 2 bar 2 sau mai multe straturi Distanța pana la obiect: 25 – 30 cm Timp de așteptare între straturi: 10 min.</p>  <p>STRUCTURĂ STANDARD (COAJA DE PORTOCALA MĂRUNTĂ: adăugare 5 – 10 % GRAVIHEL THINNER ESS Duza pistol: 1,6 – 1,8 mm RP Presiune:2 bar 2 sau mai multe straturi Distanța pana la obiect: 15 - 20 cm Timp de așteptare între straturi: 15 min.</p> 

	Timp de uscare:	<table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="560 349 783 376">Temperatura pe obiect</th> <th data-bbox="826 349 903 376">la 20°C</th> <th data-bbox="946 349 1023 376">la 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="560 405 735 432">Neaderent la praf:</td> <td data-bbox="826 405 890 432">30 min.</td> <td data-bbox="946 405 962 432">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="560 432 730 459">Uscat la atingere:</td> <td data-bbox="826 432 879 459">5 - 6 h</td> <td data-bbox="946 432 962 459">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="560 459 778 486">Uscare pentru montaj:</td> <td data-bbox="826 459 879 486">8 - 10 h</td> <td data-bbox="946 459 1102 486">30 min.+ 1h/20°C</td> </tr> <tr> <td data-bbox="560 486 683 512">Uscare prin:</td> <td data-bbox="826 486 863 512">24 h</td> <td data-bbox="946 486 1102 512">30 min.+ 3h/20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	Neaderent la praf:	30 min.	-	Uscat la atingere:	5 - 6 h	-	Uscare pentru montaj:	8 - 10 h	30 min.+ 1h/20°C	Uscare prin:	24 h	30 min.+ 3h/20°C
Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C															
Neaderent la praf:	30 min.	-															
Uscat la atingere:	5 - 6 h	-															
Uscare pentru montaj:	8 - 10 h	30 min.+ 1h/20°C															
Uscare prin:	24 h	30 min.+ 3h/20°C															
	Timp de uscare (infrarosu cu unde scurte):	8 - 12 min. Distanța pana la obiect: 70 - 80 cm															
	Termen de valabilitate:	2 ani															

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Materialele 2k reactioneaza la umiditate, trebuie avut grija ca toate recipientele si sculele sa fie perfect uscate. In timpul aplicarii umiditatea din mediul ambient sa nu depaseasca 80%.

Inchideti ambalajul de intaritor imediat dupa folosire deoarece intaritorul reactioneaza cu umiditatea atmosferica si acest lucru poate cauza defecte ale produsului.(intarirea in ambalaj, microgeluri, albirea suprafetei dupa aplicare

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produseleconform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.