



Informații tehnice (08/2021)

## GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 201

- Vopsea monocomponenta pe baza de rasina alchidica.
- Se foloseste ca strat final de vopsea in sistemele de vopsit dedicate protectiei utilajelor agricole si a celor folosite in constructii, vagoane si locomotive cat si alte vehicule circulante pe cale ferata si vopsiri industriale a altor suprafete metalice ce necesita o uscare rapida.
- Se poate incarca si in sprayuri (1K pre-fill spray, index:302209)
- A SE FOLOSI NUMAI IN CONSTRUCTII INDUSTRIALE

	<b>GRAVIHEL ALKYD PRIMER</b>
<b>PREGATIREA SUPRAFETEI</b>	 P360 – P600
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

**Tip:** Alchid

**Aspect:** 201 – 004 GLOSS

**Viscozitate la livrare:** 145 - 150s

DIN 53211 Φ4 / 20°C

**Densitatea componentei A:** 1,087 – 1,193 kg/l

**Materie uscată A + B în forma livrată:**

După volum: 26%

După greutate: 59%

**VOC:** VOC gata de utilizare (g/l)= max.620









**Rată teoretică de întindere:** 6 - 7 m<sup>2</sup> /lit.

**Rezistența la temperatura:** Pe termen scurt la peste 140°C

(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

**Temperatura de lucru:** +5°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 85%

**Nuanța:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

	<b>Viscozitate (RFU):</b> DIN 53211 $\Phi$ 4 / 20°C	40 - 42 s GRAVIHEL 1K THINNER sau GRAVIHEL 1K ACCELERATOR (20%)															
	<b>Se aplica cu pistolul de vopsit:</b>	1,3 mm 2 – 3 bar															
	<b>Numar de straturi:</b> <b>Grosimea de film:</b>	2 40 $\mu$ m															
	<b>Timp de asteptare:</b>	5 - 10 min. /20°C între straturi															
	<b>Timp de uscare:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura pe obiect</th> <th>la 20°C</th> <th>la 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Neaderent la praf:</b></td> <td>10 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscat la atingere:</b></td> <td>2 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare pentru montaj:</b></td> <td>10 - 12 h</td> <td>30 min + 15 min./20°C</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare prin:</b></td> <td>24 h</td> <td>30 min + 15 min./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	<b>Neaderent la praf:</b>	10 min.	-	<b>Uscat la atingere:</b>	2 h	-	<b>Uscare pentru montaj:</b>	10 - 12 h	30 min + 15 min./20°C	<b>Uscare prin:</b>	24 h	30 min + 15 min./20°C
Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C															
<b>Neaderent la praf:</b>	10 min.	-															
<b>Uscat la atingere:</b>	2 h	-															
<b>Uscare pentru montaj:</b>	10 - 12 h	30 min + 15 min./20°C															
<b>Uscare prin:</b>	24 h	30 min + 15 min./20°C															
	<b>Se aplica cu Airmix:</b>	0 - 10% GRAVIHEL 1K THINNER sau GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Duza: 0,23 – 0,33 mm Presiune: 60 - 150 bar Timp de asteptare între straturi: 10 min/20°C															
		GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 201 GLOSS + GRAVIHEL 1K MATTING AGENT strălucească - vezi informații tehnice pentru GRAVIHEL 1K MATTING AGENT															
	<b>Termen de valabilitate:</b>	4 ani															

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produsele conform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.