



Informații tehnice (08/2021)

## GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 203

- Vopsea monocomponenta pe baza de rasina alchidica
- Grad inalt de luciuri
- Se foloseste ca strat final de vopsea in sistemele de vopsit dedicate protectiei utilajelor agricole si a celor folosite in constructii, vagoane si locomotive cat si alte vehicule circulante pe cale ferata si vopsiri industriale a altor suprafete metalice ce necesita o uscare rapida.
- A SE FOLOSI NUMAI IN CONSTRUCTII INDUSTRIALE

<b>PREGATIREA SUPRAFETEI</b>	<b>GRAVIHEL ALKYD PRIMER</b>
	 P360 – P600
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

**Tip:** Alchid

**Aspect:** 203-005 HIGH GLOSS

**Viscozitate la livrare:** 110 – 112 s

DIN 53211 φ4 / 20°C

**Densitatea componentei A:** 0,910 – 0,912 kg/l

**Materie uscată A + B în forma livrată:**

După volum: 35%

După greutate: 46%

**VOC:** VOC gata de utilizare (g/l)= max.600

**Rată teoretică de întindere:** 0,14 lit./m<sup>2</sup>

**Rezistența la temperatura:** Pe termen scurt la peste 140°C

(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

**Temperatura de lucru:** +5°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 85%

**Nuanța:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

		GRAVIHEL SICCATIVE 5% până la cantitatea finală de smalt															
	<b>Viscozitate (RFU):</b> DIN 53211 φ4 / 20°C	28 - 34 sec. GRAVIHEL 1K ACCELERATOR (15 – 20 %)															
	<b>Se aplica cu pistolul de vopsit:</b>	1,3 mm 2 – 3 bar															
	<b>Numar de straturi:</b>  <b>Grosimea de film:</b>	2 - 3  50 - 60 μm															
	<b>Timp de asteptare:</b>	10 min. /20°C între straturi															
	<b>Timp de uscare:</b>	<table border="0"> <tr> <td><b>Temperatura pe obiect</b></td> <td><b>la 20°C</b></td> <td><b>la 60°C</b></td> </tr> <tr> <td><b>Neaderent la praf:</b></td> <td>8 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscat la atingere:</b></td> <td>50 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare pentru montaj:</b></td> <td>5 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare prin:</b></td> <td>24 h</td> <td>30 min + 15 min./20°C</td> </tr> </table>	<b>Temperatura pe obiect</b>	<b>la 20°C</b>	<b>la 60°C</b>	<b>Neaderent la praf:</b>	8 min.	-	<b>Uscat la atingere:</b>	50 min.	-	<b>Uscare pentru montaj:</b>	5 h	30 min.	<b>Uscare prin:</b>	24 h	30 min + 15 min./20°C
<b>Temperatura pe obiect</b>	<b>la 20°C</b>	<b>la 60°C</b>															
<b>Neaderent la praf:</b>	8 min.	-															
<b>Uscat la atingere:</b>	50 min.	-															
<b>Uscare pentru montaj:</b>	5 h	30 min.															
<b>Uscare prin:</b>	24 h	30 min + 15 min./20°C															
	<b>Se aplica cu Airmix:</b>	5 - 10% GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Duza: 0,18 – 0,23 mm Presiune: 60 - 150 bar Timp de asteptare între straturi: 10 min/20°C															
	<b>Termen de valabilitate:</b>	2 ani															

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produsele conform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.