







Informații tehnice (08/2021)

GRAVIHEL ACRYLYC TOPCOAT 350

- Vopsea monocomponenta pe baza de rasina acrilica, cu rezistenta buna la cele mai des intalnite conditii de expunere
- Adera direct pe suprafete de material plastic folosit in industria ferestrelor de tip termopan, aluminiu
- Proprietati de rezistenta mecanica mai bune comparabil cu sistemul alchidic si un inalt nivel de duritate
- Rezistenta buna la impactul cu pietre
- Se poate incarca si in sprayuri (1K pre-fill spray, index:302209)
- A SE FOLOSI NUMAI IN CONSTRUCTII INDUSTRIALE

	FE	AL	PLASTIC DE CONSTRUCȚIE
PREGATIREA SUPRAFETEI	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	
	GRAVIHEL ALKYD PRIMER 20	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	
	GRAVIHEL EPOXY PRIMER 50		

Tip: Acril

Aspect: 350 – 005 HIGH GLOSS

Viscozitate la livrare: Tixotrop

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Densitatea componentei A: 1,130 – 1,170 kg/l

Materie uscată A + B în forma livrată:

După volum: 35%








După greutate: 50%

VOC: VOC gata de utilizare (g/l)= max.550

Rată teoretică de întindere: 5 - 6 m² /lit.

Rezistența la temperatură: Pe termen scurt la peste 140°C
(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

Temperatura de lucru: +5°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 85%
Nuanța: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Viscozitate (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	33 - 37 s 15% GRAVIHEL 1K ACCELERATOR															
	Se aplica cu pistolul de vopsit:	1,3 mm 2 – 3 bar															
	Numar de straturi: Grosimea de film:	2 60 μm															
	Timp de asteptare:	5 min. /20°C între straturi															
	Timp de uscare:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura pe obiect</th> <th>la 20°C</th> <th>la 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Neaderent la praf:</td> <td>2 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Uscat la atingere:</td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Uscare pentru montaj:</td> <td>4 h</td> <td>30 min + 20 min./20°C</td> </tr> <tr> <td>Uscare prin:</td> <td>5 h</td> <td>30 min + 20 min./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	Neaderent la praf:	2 min.	-	Uscat la atingere:	20 min.	-	Uscare pentru montaj:	4 h	30 min + 20 min./20°C	Uscare prin:	5 h	30 min + 20 min./20°C
Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C															
Neaderent la praf:	2 min.	-															
Uscat la atingere:	20 min.	-															
Uscare pentru montaj:	4 h	30 min + 20 min./20°C															
Uscare prin:	5 h	30 min + 20 min./20°C															
	Se aplica cu Airmix:	0 - 10% GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Duza: 0,18 – 0,23 mm Presiune: 60 - 150 bar Timp de asteptare între straturi: 5 min/20°C															
	Termen de valabilitate:	3 ani															

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii. ,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produsele conform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.