







GRAVIHEL BASECOAT 701

- Folosit in sistem cu GRAVIHEL 2:1 LAC anti scratch, GRAVIHEL VOPSEA DE BAZA va intruni toate calitatile de rezistenta mecanica, chimica, la factori atmosferici si protectie UV.
- Nuanta si luminozitatea culorilor cu efect metalic depind de modul de aplicare, vascozitatea produsului, setarile pistolului de vopsit, setarile de presiune si abilitatile operatorului in folosirea pistolului de vopsit etc.
- In cazul in care reteta contine pigment GRAVIHEL FLUORECSENT PP 40 – PP 47, va rugam sa aplicati sistemul in 3 straturi:
 - 1.strat:** GRAVIHEL PUR sau EPOXY PRIMER RAL (75:25 – GH01 alb) sau alt filler alb din gama de fillere continute de HELIOS REFINISH Programme , Grosime de strat= 60 μm;
 - 2. strat** GRAVIHEL VOPSEA DE BAZA 701 – 001 mata (80:20) in 4 straturi (timpul de aerare intre straturi (flash off time) – urmatorul strat se aplica dupa ce stratul anterior aplicat este complet mat iar timpul de aerare al ultimului strat inainte de aplicarea lacului este de 20 minute, Grosime de strat = 60 μm;
 - 3. strat:** GRAVIHEL 2:1 LAC anti scratch (este foarte important sa aplicati 4 straturi de lac cu o grosime totala de strat de 100 μm deoarece pigmentii fluorescenti au o stabilitate foarte mica la expunerea la UV (culoarea fluorescenta isi va pierde stralucirea dupa expunerea indelungata la UV)
- Se poate incarca si in sprayuri (1K pre-fill spray, index:302209)
- A SE FOLOSI NUMAI IN CONSTRUCTII INDUSTRIALE

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER (Uscare 24 de ore)	GRAVIHEL PUR PRIMER	
PREGATIREA SUPRAFETEI	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Lipsit de praf

Tip: Acrilic
Aspect: 701 - 001 DEEP MATT
Viscozitate la livrare: Tixotrop
 DIN 53211 Φ4 / 20°C

Densitatea componentei A: 0,94 – 0,99 kg/l

Materie uscată A + B în forma livrată:

După volum: 18%

După greutate: 41%

VOC: VOC gata de utilizare (g/l)= max.770







Rată teoretică de întindere: 9 - 10 m²/lit.

Rezistența la temperatură: Pe termen scurt la peste 140°C

(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

Temperatura de lucru: +5°C pana la max. +40°C,Umiditate max. 85%

Nuanța: GRAVIHEL COLOR BOX METALLIC

	Viscozitate (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	20 - 22 s. GRAVIHEL BASECOAT THINNER (50 – 60%)
	Se aplica cu pistolul de vopsit:	1,3 mm 2 – 3 bar
	Numar de straturi: Grosimea de film:	2 15 - 25 μm
	Timp de asteptare:	10 - 15 min. /20°C între straturi
	Tratamente aplicate în continuare:	GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH
	Termen de valabilitate:	2 ani

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produsele conform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.