

Informații tehnice (08/2021)

## GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 800 DTG

- Vopsea bicomponenta aplicabila monostrat dedicata aplicarii directe pe sticla.
- Se preteaza la aplicarea intr-o larga varietate atunci cand vrem sa vopsim suprafata spatelui geamului folosit la placari in bucatarii si bai cat si in vopsirea peretilor despartitori folositi in compartimentari.
- Filmul obtinut poate fi intr-o larga varietate, atat uni cat si in nuante cu diverse efecte (metalic, etc).
- Produs conform cu Legea COV

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>PREGATIREA SUPRAFETEI</b> |   |
|                              |  <b>GRAVIHEL</b><br>Antisilicone cleaner |

**Tip:** Acrilic

**Aspect:** 800 – 011 DEEP MATT

**Viscozitate la livrare:** Tixotrop

DIN 53211 Φ4 / 20°C

**Densitatea componentei A:** 1,4 – 1,565 kg/l

**Materie uscată A + B în forma livrată:**

După volum: 45%

După greutate: 76%

**VOC:**

2004/42/II B(e)(840)490

Valori limita EU COV pentru acest tip de produs (categoria II B(e) in starea in care este gata de aplicare este de 840 g/lCOV gata de lucru este de 490 g/l.

SE POATE FOLOSI DEASEMENA LA REPARATIA VEHICULELEOR INDUSTRIALE SI COMERCIALE












**Rată teoretică de întindere:** 4 - 5 m<sup>2</sup> /lit.

**Rezistența la temperatura:** Pe termen scurt la peste 140°C

(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

**Temperatura de lucru:** +10°C pana la max. +40°C, Umiditate max. 75%

**Nuanța:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

|    | <b>Ratia de amestec in volum:</b>                     | 4:1 + 25%<br>GRAVIHEL 2K SINGLE COAT HARDENER<br>GRAVIHEL THINNER ESS  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|---|---|--|-----------------------|---------|---------|---------------------------|-----|---|---------------------------|-----|---|------------------------------|----------|-----------------------|---------------------|------|-------------------|
|    | <b>Durata de viata a amestecului la 20°:</b>          | 4 h  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|    | <b>Viscozitate (RFU):</b><br>DIN 53211 Φ4 / 20°C      | 35 - 40 s  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|    | <b>Se aplica cu pistolul de vopsit:</b>               | 1,3 – 1,7 mm<br>2 – 3 bar  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|    | <b>Numar de straturi:</b><br><b>Grosimea de film:</b> | 2<br>60 - 70 μm  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|    | <b>Timp de asteptare:</b>                             | 10 min. /20°C între straturi   |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|  | <b>Timp de uscare:</b>                                | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura pe obiect</th> <th>la 20°C</th> <th>la 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Neaderent la praf:</b></td> <td>1 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscat la atingere:</b></td> <td>5 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare pentru montaj:</b></td> <td>8 - 10 h</td> <td>30 min + 20 min./20°C</td> </tr> <tr> <td><b>Uscare prin:</b></td> <td>24 h</td> <td>30 min + 1 h/20°C</td> </tr> </tbody> </table> | Temperatura pe obiect | la 20°C | la 60°C | <b>Neaderent la praf:</b> | 1 h | - | <b>Uscat la atingere:</b> | 5 h | - | <b>Uscare pentru montaj:</b> | 8 - 10 h | 30 min + 20 min./20°C | <b>Uscare prin:</b> | 24 h | 30 min + 1 h/20°C |
| Temperatura pe obiect   | la 20°C   | la 60°C  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
| <b>Neaderent la praf:</b>   | 1 h   | -  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
| <b>Uscat la atingere:</b>   | 5 h   | -  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
| <b>Uscare pentru montaj:</b>  | 8 - 10 h  | 30 min + 20 min./20°C  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
| <b>Uscare prin:</b>   | 24 h  | 30 min + 1 h/20°C  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|  | <b>Timp de uscare (infrarosu cu unde scurte):</b>     | 8 – 12 min.<br>Distanta pana la obiect: 70 - 80 cm   |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|  | <b>Se aplica cu Airmix:</b>                           | 10 - 15%<br>GRAVIHEL THINNER ESS<br>Duza: 0,18 – 0,23 mm<br>Presiune: 60 - 150 bar<br>Timp de asteptare între straturi: 10 min/20°C  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|  | <b>Aplicarea periei:</b>                              | Diluant nu este necesar!   |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |
|  | <b>Termen de valabilitate:</b>                        | 2 ani  |                       |         |         |                           |     |   |                           |     |   |                              |          |                       |                     |      |                   |

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Materialele 2k reactioneaza la umiditate, trebuie avut grija ca toate recipientele si sculele sa fie perfect uscate. In timpul aplicarii umiditatea din mediul ambiant sa nu depaseasca 80%.

Inchideti ambalajul de intaritor imediat dupa folosire deoarece intaritorul reactioneaza cu umiditatea atmosferica si acest lucru poate cauza defecte ale produsului.(intarirea in ambalaj, microgeluri, albirea suprafetei dupa aplicare

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produsele conform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.