















GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 420

- Vopsea bicomponenta dedicata aplicarii monostrat cu rezistenta sporita la conditii atmosferice si protectie UV a suprafetelor expuse o lunga durata de timp.
- Se foloseste ca strat final de vopsea in sistemele de vopsit dedicate protectiei utilajelor agricole si a celor folosite in constructii, vagoane si locomotive cat si alte vehicule circulante pe cale ferata si vopsiri industriale a altor suprafete metalice ce necesita un inalt nivel de rezistenta mecanica, chimica si la conditii atmosferice
- Adera direct pe suprafete de otel galvanizat, material plastic folosit in industria ferestrelor de tip termopan, aluminiu.
- **IMPORTANT:** pentru suprafete galvanizate si aluminiu este obligatoriu folosirea de intaritori diferiti pentru ratii de amestec diferite. Pentru detalii vedeti instructiunile de pe pagina urmatoare
- Poate fi folosita deasemenea in compinatie cu GRAVIHEL PASTE DE ALUMINIU
1 ul strat plin (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 15 min.
Al 2 lea strat plin (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 3 min.
Al 3 lea 1/2 strat de uniformizare (1,3 HVLP, 1,3 – 1,4 bar, presiune redusa
- Produs conform cu Legea COV
- Se poate incarca si in sprayuri (2K pre-fill spray, index:302210)
- Cand schimbam GRAVIHEL ESS Thinner cu GRAVIHEL 2K Additive timpul de uscare se reduce la jumătate

				PLASTIC DE CONSTRUCȚIE	
PREGATIREA SUPRAFETEI	 P220– P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280		 P360 – P600
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		Lipsit de praf

Tip: 2 K liant acrilic

Aspect: 420 – 013 SEMI GLOSS

420 – 015 HIGH GLOSS

Viscozitate la livrare: 140 – 170 s

DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Densitatea componentei A: 1,325 – 1,483 kg/l

Materie uscată A + B în forma livrată:

După volum: 47%

După greutate: 89%

VOC: 420 – 013

2004/42/IIB(e)(840)650

Valori limita EU COV pentru acest tip de produs (categoria II B(e) in starea in care este gata de aplicare este de

840 g/lCOV gata de lucru este de 650 g/l.

SE POATE FOLOSI DEASEMENA LA REPARATIA VEHICULELEOR INDUSTRIALE SI COMERCIALE

420 – 015

VOC gata de utilizare (g/l)= max.520

A SE FOLOSI NUMAI IN CONSTRUCTII INDUSTRIALE







Rată teoretică de întindere: 5 - 6 m²/lit.







Rezistența la temperatura: Pe termen scurt la peste 140°C

(temperatura de uscare) Pe termen Lung la peste 80°C

Temperatura de lucru: +10°C pana la max. +40°C,Umiditate max. 75%

Nuanța: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Ratia de amestec in volum:	2:1 + 20% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS ADERENTA DIRECTA PE SUPRAFETE DE OTEL GALVANIZAT SAU PE ALUMINIU 4:1 + 35% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS
	Durata de viata a amestecului la 20°:	4 h
	Viscozitate (RFU): DIN 53211 Φ 4 / 20°C	22 - 30 s (depinde de luciu)
	Se aplica cu pistolul de vopsit:	1,3 – 1,7 mm 2 – 3 bar
	Numar de straturi: Grosimea de film:	1 - 2 70 - 90 μ m
	Timp de asteptare:	7 - 13 min. /20°C între straturi

	Timp de uscare: GRAVIHEL THINNER ESS	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	la 20°C	la 60°C
			420 - 013 (2:1) 420 - 015 (2:1)		420 - 013 (4:1) 420 - 015 (4:1)	
		Neaderent la praf:	45-55 min.	-	40 min.-1h	-
		Uscat la atingere:	5 h	-	6 h	-
		Uscare pentru montaj:	7-10 h	30 min+20 min./20°C	8-11 h	30 min+60 min./20°C
		Uscare prin:	12-14 h	30 min + 20 min./20°C	12-14 h	30 min+60 min./20°C
	Timp de uscare: GRAVIHEL 2K ADDITIVE	Temperatura pe obiect	la 20°C	la 60°C	la 20°C	la 60°C
			420 - 013 (2:1) 420 - 015 (2:1)		420 - 013 (4:1) 420 - 015 (4:1)	
		Neaderent la praf:	20 min.	-	60 min.	-
		Uscat la atingere:	2 h	-	6 h	-
		Uscare pentru montaj:	3 h	30 min+20 min./20°C	8-10 h	30 min+60 min./20°C
		Uscare prin:	5 h	30 min + 20 min./20°C	10-12 h	30 min+60 min./20°C
	Se aplica cu Airmix:	0 - 5% GRAVIHEL THINNER ESS Duza: 0,18 – 0,23 mm Presiune: 90 - 150 bar Timp de asteptare între straturi: 10 min/20°C				
	Timp de uscare (infrarosu cu unde scurte):	8 – 12 min. Distanța pana la obiect: 70 - 80 cm				
	Aplicarea periei:	Diluant nu este necesar!				
	Termen de valabilitate:	2 ani				

PENTRU UZ PROFESIONAL-Vezi fisa tehnica

Materialele 2k reactioneaza la umiditate, trebuie avut grija ca toate recipientele si sculele sa fie perfect uscate. In timpul aplicarii umiditatea din mediul ambient sa nu depaseasca 80%.

Inchideti ambalajul de intaritor imediat dupa folosire deoarece intaritorul reactioneaza cu umiditatea atmosferica si acest lucru poate cauza defecte ale produsului.(intarirea in ambalaj, microgeluri, albirea suprafetei dupa aplicare

Datele tehnice se pot modifica in functie de diverse conditii.,

Orice parte a acestor informatii se poate modifica fara notificare prealabila.

Informatiile au fost obtinute si derivate dupa ani de experienta si in colaborare cu Departamentul de Cercetare si Dezvoltare impreuna cu Departamentul Tehnic si sunt proprietatea grupului HELIOS Refinish.

Va garantam ca daca veti lucra conform cu informatiile tehnice si instructiunile de folosire rezultatul final al muncii dv. nu va fi afectat de elemente neprevazute.

Ultimele informatii continute in fisele tehnice inlocuiesc toate versiunile anterioare. Puteti obtine ultima versiune a fiselor tehnice ale produselor de la Distribuitorul General din tara dv.

Utilizatorul acestor produse va folosi produseleconform legislatiei si reglementarilor nationale in ceea ce priveste Protectia muncii si Managementul deseurilor specifice.