

Техническая информация (08/21)

GRAVIHEL ЭПОКСИДНЫЙ БИНДЕР 500

- Двухкомпонентное толстослойное финишное покрытие на основе эпоксидного связующего, используемое для защиты внутренних поверхностей, которые не подвергаются прямому воздействию ультрафиолетовых лучей (рабочие машины и бетон, который перед окраской должен быть полностью высохшим)
- В случае окрашивания бетонных поверхностей, в том числе внешних, мы рекомендуем: (влажность бетона должна быть ниже 4,5%, а объект должен быть горизонтально гидроизолировано)
Слой 1 = GRAVIHEL ЭПОКСИДНЫЙ БИНДЕР 500 + 30% ЭПОКСИДНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ GRAVIHEL
Слой 2 = GRAVIHEL ЭПОКСИДНЫЙ БИНДЕР 500 + 10-15% ЭПОКСИДНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ GRAVIHEL
Слой 3 = GRAVIHEL ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БИНДЕР 402 или любой ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БИНДЕР
Нанесение 1 и 2 слоев - в тот же день, нанесение 3 слоя - на следующий день.
- Соответствует VOC

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ		БЕТОН
	 P220 – P280	Беспыльный и сухой
	 GRAVIHEL Антисиликоновое чистящее средство	

Тип: 2К эпоксидной полиамидамин
Блеск: 500 – 003 ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ
Вязкость при поставке: Тиксотропная
 DIN 53211 Ф4 / 20°C
Плотность компонента А: 1,327 – 1,477 кг/л
Концентрация сухого вещества А+Б при поставке:
 По объему: 43%
 По весу: 76%

VOC: 2004/42/IB(e)(840)600

В соответствии с требованиями ЕС предельное содержание летучих органических соединений (ЛОС/VOC) для данного вида материалов (категория II B (e)), подготовленных к нанесению, составляет 840 г/л. ЛОС/VOC нашего материала составляет 600 г/л.

ТАКЖЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И КОММЕРЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ.

Теоретический расход: 4 - 5 м²/л

Термостойкость: Кратковременно: до 140 ° C

(сухая температура) Длительно: до 120 ° C

Температура обработки: от + 10 ° C до макс. + 40 ° C, макс. влажность 75%

Цвет: GRAVHEL COLOR TOOLS

	Объемное соотношение смешивания:	3:1 + 15 – 20% GRAVHEL ЭПОКСИДНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ GRAVHEL ЭПОКСИДНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ
	Жизнеспособность смеси при 20 °:	8 ч
	Рабочая вязкость: DIN 53211 Ф4 / 20°C	24 - 28 сек.
	Нанесение:	1,5 – 2,0 мм 2 – 3 бар
	Количество слоёв: Толщина плёнки:	2 80 - 120 мкм
	Выпаривание:	10 – 15 мин./20°C между слоями
	Время сушки:	Температура окрашиваемой поверхности: 20°C 60°C Сухое на пыль: 20 мин. - Сухое на ощупь: 3 ч - Высыхание до монтажной прочности: 5 ч 20 мин. Полное высыхание: 24 ч 20 мин.
	Нанесение с Airmix:	10% GRAVHEL ЭПОКСИДНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ Диаметр сопла: 0,28 – 0,33 мм Давление: 100 бар Выпаривание между слоями: 5 - 10 мин./20°C
	Кисть:	Разбавление: не требуется

		Добавка GRAVIHEL ЭПОКСИДНОГО УСКОРИТЕЛЯ в размере 1% способствует ускорению окончательного отверждения покрытия.
	Срок хранения:	2 года

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ – см. Паспорт Безопасности.

2K материалы реагируют на влагу, поэтому все рабочие емкости и инструменты должны быть абсолютно сухими. В процессе работы относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %!

Крышку упаковки с отвердителем следует плотно закрывать после каждого использования, так как продукт вступает в реакцию с влажностью воздуха, что может вызвать дефект продукта.

Данные в информации могут изменяться в зависимости от различных условий.

Все пункты этой информации могут быть изменены в любое время без предварительного уведомления.

Информация основана на многолетнем опыте сотрудничества с Отделом Разработки и Отделом Технического обслуживания и является собственностью HELIOS Refinish. Гарантируем, что качество выполненной работы в соответствии с нашими инструкциями дает соответствующие результаты. Отказываемся от любой ответственности, если были использованы какие-либо другие продукты или какие-либо другие факторы повлияли на конечный результат. Последняя версия технической информации заменяет все предыдущие, получить её можно непосредственно у Вашего торгового партнёра.

Пользователь этого продукта должен использовать его в соответствии с законодательством и правилами безопасности при использовании и утилизации отходов.