

GRAVIHEL ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БИНДЕР 402

- Двухкомпонентная акриловая изоцианатная финишная краска с соотношением компонентов 3: 1.
- Глянцевая
- Высококачественное финишное покрытие с:
 - высокая атмосферная
 - механическая
 - химическая и
 - УФ-защита,
- Подходит для самых сложных условий воздействия.
- В сочетании с подходящей грунтовкой подходит для воздействия агрессивной промышленной атмосферы.
- Может наноситься непосредственно на оцинкованную поверхность без грунтовки (402-003), тем не менее, рекомендуется предварительный тест на адгезию из-за различных свойств цинка.
- Заполнение аэрозольных баллонов (полупродукт, артикул: 302210)

	GRAVIHEL ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ	GRAVIHEL ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ	
ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ ДЕРЕВА 60
	 GRAVIHEL Антисиликоновое чистящее средство	 GRAVIHEL Антисиликоновое чистящее средство	 P360 – P600
			Без пыли

Тип: Акрил

Блеск: 402 – 001 ГЛУБОКО МАТОВЫЙ

402 – 002 ПОЛУМАТОВЫЙ

402 – 003 ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ - Возможно прямое нанесение на оцинкованную жель

402 – 005 ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ

Вязкость при поставке: 70 - 90 сек.

DIN 53211 Ф4 / 20°C

Плотность компонента А: 1,068 – 1,149 кг/л

Концентрация сухого вещества А+Б при поставке:

По объему: 38%

По весу: 81%

VOC: 402 - 001

402 – 002

2004/42/IIВ(е)(840)650

В соответствии с требованиями ЕС предельное содержание летучих органических соединений (ЛОС/VOC) для данного вида материалов (категория II В (е)), подготовленных к нанесению, составляет 840 г/л. ЛОС/VOC нашего материала составляет 650 г/л.

402 – 003

2004/42/IIВ(е)(840)600

В соответствии с требованиями ЕС предельное содержание летучих органических соединений (ЛОС/VOC) для данного вида материалов (категория II В (е)), подготовленных к нанесению, составляет 840 г/л. ЛОС/VOC нашего материала составляет 600 г/л.

ТАКЖЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И КОММЕРЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ.

402 – 005

VOC готовые к использованию (г/л)= макс.550

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТАХ!

Теоретический расход: 9 - 10 м²/л

Термостойкость: Кратковременно: до 140 ° C

(сухая температура) Длительно: до 80 ° C

Температура обработки: от + 10 ° C до макс. + 40 ° C, макс. влажность 75%

Цвет: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Объемное соотношение смешивания:	 3 : 1 + 10 - 15% GRAVIHEL ОТВЕРДИТЕЛЬ 2К ПОЛИУРЕТАНОВЫХ БИНДЕРОВ МЕДЛЕННЫЙ GRAVIHEL 2К ПОЛИУРЕТАНОВОГО БИНДЕРА МЕДЛЕННЫЙ  3 : 1 + 10 - 15% GRAVIHEL ОТВЕРДИТЕЛЬ 2К ПОЛИУРЕТАНОВЫХ БИНДЕРОВ GRAVIHEL РАЗБАВИТЕЛЬ 2К ПОЛИУРЕТАНОВОГО БИНДЕРА  3 : 1 + 10 - 15% GRAVIHEL ОТВЕРДИТЕЛЬ 2К ПОЛИУРЕТАНОВЫХ БИНДЕРОВ БЫСТРЫЙ GRAVIHEL РАЗБАВИТЕЛЬ 2К ПОЛИУРЕТАНОВОГО БИНДЕРА БЫСТРЫЙ
	Жизнеспособность смеси при 20 °:	5 ч
	Рабочая вязкость: DIN 53211 Ф4 / 20 °C	20 - 58 сек. (в зависимости от блеска)
	Нанесение:	1,3 мм 2 – 3 бар
	Количество слоёв: Толщина плёнки:	2 50 мкм

	Выпаривание:	10 мин./20°C между слоями																														
	Время сушки:	<table><tr><td colspan="2">Температура окрашиваемой поверхности:</td><td>20°C</td><td>60°C</td></tr><tr><td>Сухое на пыль:</td><td>30 мин.</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Сухое на ощупь:</td><td>2,5 ч</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Высыхание до монтажной прочности:</td><td>8 - 10 ч</td><td>30 мин. + 20 мин./20°C</td><td></td></tr><tr><td>Полное высыхание:</td><td>10 - 12 ч</td><td>30 мин. + 30 мин./20°C</td><td></td></tr></table>	Температура окрашиваемой поверхности:		20°C	60°C	Сухое на пыль:	30 мин.	-	-	Сухое на ощупь:	2,5 ч	-	-	Высыхание до монтажной прочности:	8 - 10 ч	30 мин. + 20 мин./20°C		Полное высыхание:	10 - 12 ч	30 мин. + 30 мин./20°C											
Температура окрашиваемой поверхности:		20°C	60°C																													
Сухое на пыль:	30 мин.	-	-																													
Сухое на ощупь:	2,5 ч	-	-																													
Высыхание до монтажной прочности:	8 - 10 ч	30 мин. + 20 мин./20°C																														
Полное высыхание:	10 - 12 ч	30 мин. + 30 мин./20°C																														
		<table><tr><td>Температура окрашиваемой поверхности:</td><td>20°C 60°C</td><td>20°C 60°C</td><td>20°C 60°C</td><td>20°C 60°C</td></tr><tr><td></td><td>402 – 001</td><td>402 – 002</td><td>402 – 003</td><td>402 - 005</td></tr><tr><td>Сухое на пыль:</td><td>10 мин. -</td><td>15 мин. -</td><td>20 мин. -</td><td>20 мин. -</td></tr><tr><td>Сухое на ощупь:</td><td>1 ч -</td><td>90 мин. -</td><td>100 мин. -</td><td>2 ч -</td></tr><tr><td>Высыхание до монтажной прочности:</td><td>2 ч 30 мин.</td><td>3 ч 30 мин.</td><td>4 ч 30 мин.</td><td>5 – 8 ч 30 мин.</td></tr><tr><td>Полное высыхание:</td><td>5 ч 30 мин.</td><td>5 ч 30 мин.</td><td>10 ч 30 мин.</td><td>10 ч 30 мин.</td></tr></table>	Температура окрашиваемой поверхности:	20°C 60°C	20°C 60°C	20°C 60°C	20°C 60°C		402 – 001	402 – 002	402 – 003	402 - 005	Сухое на пыль:	10 мин. -	15 мин. -	20 мин. -	20 мин. -	Сухое на ощупь:	1 ч -	90 мин. -	100 мин. -	2 ч -	Высыхание до монтажной прочности:	2 ч 30 мин.	3 ч 30 мин.	4 ч 30 мин.	5 – 8 ч 30 мин.	Полное высыхание:	5 ч 30 мин.	5 ч 30 мин.	10 ч 30 мин.	10 ч 30 мин.
Температура окрашиваемой поверхности:	20°C 60°C	20°C 60°C	20°C 60°C	20°C 60°C																												
	402 – 001	402 – 002	402 – 003	402 - 005																												
Сухое на пыль:	10 мин. -	15 мин. -	20 мин. -	20 мин. -																												
Сухое на ощупь:	1 ч -	90 мин. -	100 мин. -	2 ч -																												
Высыхание до монтажной прочности:	2 ч 30 мин.	3 ч 30 мин.	4 ч 30 мин.	5 – 8 ч 30 мин.																												
Полное высыхание:	5 ч 30 мин.	5 ч 30 мин.	10 ч 30 мин.	10 ч 30 мин.																												
	Нанесение с Airmix:	0 - 10% (в зависимости от блеска) GRAVINEL 2K ПОЛИУРЕТАНОВОГО БИНДЕРА МЕДЛЕННЫЙ Диаметр сопла: 0,23 – 0,33 мм Давление: 80 - 150 бар Выпаривание между слоями: 5 - 10 мин./20°C (в зависимости от блеска)																														
	Время ИК- Сушки (коротковолновое излучение):	8 – 12 мин Расстояние до детали: 70 - 80 см																														
	Кисть:	в зависимости от блеска																														
	Срок хранения:	4 года																														

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ – см. Паспорт Безопасности.

2К материалы реагируют на влагу, поэтому все рабочие емкости и инструменты должны быть абсолютно сухими. В процессе работы относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %!

Крышку упаковки с отвердителем следует плотно закрывать после каждого использования, так как продукт вступает в реакцию с влажностью воздуха, что может вызвать дефект продукта.

Данные в информации могут изменяться в зависимости от различных условий.

Все пункты этой информации могут быть изменены в любое время без предварительного уведомления.

Информация основана на многолетнем опыте сотрудничества с Отделом Разработки и Отделом Технического обслуживания и является собственностью HELIOS Refinish. Гарантируем, что качество выполненной работы в соответствии с нашими инструкциями дает соответствующие результаты. Отказываемся от любой ответственности, если были использованы какие-либо другие продукты или какие-либо другие факторы повлияли на конечный результат. Последняя версия технической информации заменяет все предыдущие, получить её можно непосредственно у Вашего торгового партнёра.

Пользователь этого продукта должен использовать его в соответствии с законодательством и правилами безопасности при использовании и утилизации отходов.