




















GRAVIHEL PUR TOPCOAT 430 STRUCTURE BLACK

- Dwuskładnikowa jednowarstwowa powłoka strukturalna o ekstremalnej odporności na warunki atmosferyczne, mechaniczne, chemikalia i promieniowanie UV.
- Stosowany w ochronie konstrukcji, maszyn rolniczych, pojazdów szynowych, różnych konstrukcji stalowych, PV i LCV (samochody dostawcze, ciężarowe, kampery) oraz do lakierowania przemysłowego, które wymaga dużej odporności mechanicznej, chemicznej i atmosferycznej.
- W celu uzyskania efektów specjalnych można dodać do dowolnego odcienia 10-20% pasty GRAVIHEL Silver (21, 22 lub 23), aby efekt był bardziej widoczny zalecamy użycie GRAVIHEL 22 grube srebro lub GRAVIHEL 23 extra grube srebro.
- Zgodny z dyrektywą VOC

PODŁOŻE	PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI		
	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER	 P360 – P600	Bez pyłu
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		
	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner	 P500 – P800	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner

Typ: 2 spoiwo akrylowe (poliuretanowe)

Wygląd: SEMI GLOSS

Lepkość w postaci dostarczanej: Tiksotropowa

DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Gęstość składnika A: 1,3 – 1,4 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczanej:

Pod względem objętości : 62%

Pod względem masy: 71%

VOC:

2004/42/IIIB(e)(840)400

EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (e)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 840 g/l.

VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 400 g/l.

SŁUŻY RÓWNIEŻ DO RENOWACJI POJAZDÓW PRZEMYSŁOWYCH I UŻYTKOWYCH









Wydajność teoretyczna: 5 – 7,5 m²/lit.




Odporność na temperaturę: krótkotrwała: do 140 ° C

(temperatura powietrza): długotrwała: do 80 ° C

Temperatura obróbki: + 10 ° C do max. + 40 ° C, maks. Wilgotność 75%

Kolor/odcień: Czarny

	Objętościowy stosunek Mieszania:	5:1 + 5% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS															
	Wagowy stosunek mieszania:	6:1 + 5% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS															
	Żywotność mieszanki w temp 20°:	4 h															
	Lepkość (RFU): DIN 53211 Φ 4 / 20°C	Tiksotropowa															
	Aplikacja pistoletem lakierniczym:	1,5 – 1,8 mm 2 – 3 bar															
	Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:	2 100 μ m															
	Odparowanie:	15 min. /20°C między warstwami															
	Czas suszenia:	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Temperatura obiektu</th> <th>20 ° C</th> <th>60 ° C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>30 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>5 – 6 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>8 - 10 h</td> <td>30 min.+ 1h/20°C</td> </tr> <tr> <td>Na sucho:</td> <td>24 h</td> <td>30 min.+ 3h/20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C	Pyłosucha:	30 min.	-	Sucha w dotyku:	5 – 6 h	-	Sucha do montażu:	8 - 10 h	30 min.+ 1h/20°C	Na sucho:	24 h	30 min.+ 3h/20°C
Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C															
Pyłosucha:	30 min.	-															
Sucha w dotyku:	5 – 6 h	-															
Sucha do montażu:	8 - 10 h	30 min.+ 1h/20°C															
Na sucho:	24 h	30 min.+ 3h/20°C															

	Czas suszenia (infra red short-wave):	8 – 12 min. Odstęp od obiektu : 70 - 80 cm
	Aplikacja Airmix:	0 - 5% GRAVIHEL THINNER ESS Dysza: 0,33 – 0,50 mm Ciśnienie: 150 bar Odparowanie między warstwami: 5 - 10 min. /20°C
	Trwałość::	2 lata

WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO - patrz karta charakterystyki

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

Natychmiast po użyciu zamknij opakowanie Utwardzacza, ponieważ produkt reaguje z wilgotnością powietrza i może powodować wady produktu.

Dane mogą się różnić w różnych warunkach.,

Każda część tych informacji może ulec zmianie w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Informacje pochodzą z wieloletniego doświadczenia we współpracy z Działem Rozwoju i Usług Technicznych i są własnością HELIOS Refinish.

Gwarantujemy, że jakość pracy wykonanej zgodnie z naszymi instrukcjami zapewnia wyniki, a my zrzekamy się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli jakiegokolwiek inne produkty zostały użyte lub inne czynniki wpłynęły na ostateczny wygląd.

Najnowsza wersja TDS zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Najnowszą wersję można uzyskać od głównego dystrybutora w swoim kraju.

Użytkownik tego produktu powinien korzystać z produktu zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i gospodarki odpadami.