










## GRAVIHEL EPOXY PRIMER 50 GREY

- Capa base de dos componentes conformada por una cola epoxy utilizada en protección anticorrosión de superficies chapa de acero, galvanizadas y aluminio, que requieran una gran resistencia química y mecánica.
- Posibilita la aplicación de un acabado con el sistema »húmedo sobre húmedo«.
- En combinación con el acabado adecuado, es válido para exposiciones en ambiente industrial y marino.
- Cumple normativa VOC

	<b>FE</b>	<b>ZN</b>	<b>AL</b>	<b>SUPERFICIE LIJADA CON ARENA</b>
<b>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</b>	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	Polvo seco
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	

**Tipo:** 2K epoxy-poliamidoamin

**Aspecto:** SEMI MATT

**Viscosidad en el suministro:** Tixotrópico  
DIN 53211 Φ4 / 20°C

**Densidad de la componente A:** 1,499 – 1,685 kg/l

**Sólidos A+B en el producto suministrado:**

En términos de volumen: 48%

En términos de peso: 78%

**VOC:** 2004/42/II B(c)(540)520

Valor límite UE VOC para este tipo de producto (categoría II B (c)) en el formulario, que está listo para aplicar es de 540 g/l. VOC de este producto, preparado para su uso es 520 g/l.

TAMBIÉN SE UTILIZA PARA RENOVAR VEHÍCULOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES












**Ratio teórica de difusión:** 6 - 7 m<sup>2</sup> /lit.

**Temperatura seca:** A corto plazo: hasta 140°C

A largo plazo: hasta 120°C

**Temperatura de procesamiento:** +10°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 75%

**Color:** Grey

	<b>Proporción de mezcla en volumen:</b>	3:1+15 - 25% GRAVIHEL EPOXY HARDENER GRAVIHEL EPOXY THINNER
	<b>Maceta de vida de la mezcla a 20°:</b>	8 hora
	<b>Viscosidad (RFU):</b> DIN 53211 φ4 / 20°C	37 - 40 segundos
	<b>Aplicación con pistola:</b>	1,5 - 1,7 mm 2 - 3 bares
	<b>Número de capas:</b> <b>Espesor de la película:</b>	2 60 – 80 μm
	<b>Evaporación:</b>	5 - 10 minutos /20°C entre capas
	<b>Secado:</b>	<b>Temperatura del objeto:</b> a 20°C a 60°C  <b>Polvo seco:</b> 8 min. - <b>Seco al tacto:</b> 4,5 h - <b>Secar hasta el montaje:</b> 24 h 40 min. <b>Seco a lijar:</b> 24 h 40 min. <b>A través de seco:</b> 24 h 40 min.
	<b>Aplicación con AIRMIX:</b>	0 - 5% GRAVIHEL EPOXY THINNER Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión: 100 bar Evaporación entre capas: 0 - 5 min. /20°C
	<b>Aplicación con brocha:</b>	¡No se necesita diluyente!
		La adición de 1% de GraviHEL acelerador epoxi aumenta la velocidad de secado y ayuda a alcanzar la dureza final de la película.
	<b>Vida útil:</b>	2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

2K materiales reaccionan con la humedad; cuidar que todos los contenedores y herramientas son absolutamente secas. Mientras que la capa, la humedad relativa ambiente no debe exceder el 80%.

Cierre el embase de los catalizadores inmediatamente después de su uso, porque el producto reacciona con el aire. O la humedad ,y puede causar defectos en el producto.

La fecha puede variar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La última versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.