









GRAVIHEL SHOP PRIMER 55

- Capa de base de dos componentes conformada por una cola de epoxy para la protección de superficies de chapa de acero y galvanizadas, aluminio y otros metales tintados.
- Se puede usar independientemente como revestimiento de taller para la protección temporal de superficies recién lijadas de estructuras de acero diversas, y para el barnizado industrial que requiera una protección anticorrosión de alta calidad durante su transporte y ensamblaje.
- Posibilita el soldado posterior sin efectos en la calidad del soldado, siempre y cuando el grosor de la capa sea menor de 25 µm.
- Se distingue por su secado rápido (aprox. 20 minutos).
- Se puede aplicar un acabado con la técnica »húmedo sobre húmedo«.
- Apto para su exposición temporal en ambientes industriales agresivos y marinos.
- También se puede utilizar para la reconstrucción de vehículos industriales y comerciales.
- Cumple normativa VOC

	FE	ZN	AL
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Tipo: 2K epoxy-poliamidoamin adukt

Aspecto: MATT

Viscosidad en el suministro: 55 – 65 segundos

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Densidad de la componente A: 1,420 – 1,425 kg/l

Sólidos A+B en el producto suministrado:

En términos de volumen: 37%

En términos de peso: 68%











VOC: 2004/42/II B(c)(540)539
 Valor límite UE VOC para este tipo de producto (categoría II B (c)) en el formulario, que está listo para aplicar es de 540 g/l. VOC de este producto, preparado para su uso es 539 g/l.
 TAMBIÉN SE UTILIZA PARA RENOVAR VEHÍCULOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

Ratio teórica de difusión: 14 - 15 m²/lit.

Temperatura seca: A corto plazo: hasta 200°C
 A largo plazo: hasta 150°C

Temperatura de procesamiento: +10°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 75%

Color: Gris

	Proporción de mezcla en volumen:	2:1 GRAVIHEL EPOXY HARDENER
	Maceta de vida de la mezcla a 20°:	8 hora
	Viscosidad (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	29 - 33 segundos
	Aplicación con pistola:	1,5 - 1,7 mm 2 - 3 bares
	Número de capas: Espesor de la película:	2 25 - 30 μm
	Evaporación:	5 - 10 minutos /20°C entre capas
	Secado:	Temperatura del objeto: a 20°C a 60°C Polvo seco: 8 min. - Seco al tacto: 1 h - Secar hasta el montaje: 4 h 30 min. A través de seco: 7 h 30 min.
	Aplicación con AIRMIX:	0 % Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión: 60 - 100 bar Evaporación entre capas: 0 - 5 min. /20°C
	Aplicación con brocha:	¡No se necesita diluyente!
	Vida útil:	2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

2K materiales reaccionan con la humedad; cuidar que todos los contenedores y herramientas son absolutamente secas. Mientras que la capa, la humedad relativa ambiente no debe exceder el 80%.

Cierre el embase de los catalizadores inmediatamente después de su uso, porque el producto reacciona con el aire. O la humerdad ,y puede causar defectos en el producto.

La fecha puede variiar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La ultima versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.