









GRAVIHEL PUR PRIMER 45 BEIGE

- Una imprimación de dos componentes que se puede utilizar en combinación con capas superiores de diferentes calidades.
- Se utiliza para la protección de diferentes estructuras de acero, maquinaria agrícola y de construcción, vehículos ferroviarios, para la renovación de vehículos industriales y comerciales y para la protección de otras superficies de acero
- Cumple la normativa VOC

	FE	ZN	AL
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Tipo: Cola acrílica 2K
Aspecto: MATT
Viscosidad en el suministro: 100 - 120 segundos
 DIN 53211 Φ4 / 20°C

Densidad de la componente A: 1,53 – 1,58 kg/l

Sólidos A+B en el producto suministrado:

En términos de volumen: 60+/-3%

En términos de peso: 77+/-3%

VOC: 2004/42/II B(c)(540)450

Valor límite UE VOC para este tipo de producto (categoría II B (c)) en el formulario, que está listo para aplicar es de 540 g/l. VOC de este producto, preparado para su uso es 450 g/l.

TAMBIÉN SE UTILIZA PARA RENOVAR VEHÍCULOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES













Ratio teórica de difusión: 5,5 m²/lit.

Temperatura seca: A corto plazo: hasta 140°C

A largo plazo: hasta 80°C

Temperatura de procesamiento: +10°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 75%

Color: Beige

	Proporción de mezcla en volumen:	10:1 + 5-10% GRAVIHEL 2K PUR SINGLECOAT HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER
	Proporción de mezcla en peso:	14:1 + 5-10% GRAVIHEL 2K PUR SINGLECOAT HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER
	Maceta de vida de la mezcla a 20°:	2 hora
	Viscosidad (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	35 - 40 segundos
	Aplicación con pistola:	1,6 - 1,8 mm 2 – 3 bares (dependiendo del tipo de pistola)
	Número de capas: Espesor de la película:	2 100 - 120 μm
	Evaporación:	10 minutos /20°C entre capas
	Secado:	Temperatura del objeto: a 20°C a 60°C Polvo seco: 10 min. - Seco al tacto: 40 min. - Secar hasta el montaje: 4 h 30 min. Seco a lijar: 4 h 30 min. A través de seco: 4 h 30 min.
	Aplicación con AIRMIX:	5 - 10% GRAVIHEL 2K PUR THINNER Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión: 60 - 100 bar Evaporación entre capas: 0 - 5 min. /20°C
	Lijado en seco:	P400 – P600
	Aplicación con brocha:	Para áreas más pequeñas 0 – 5% GRAVIHEL 2K PUR THINNER
	Vida útil:	2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

2K materiales reaccionan con la humedad; cuidar que todos los contenedores y herramientas son absolutamente secas. Mientras que la capa, la humedad relativa ambiente no debe exceder el 80%.

Cierre el embase de los catalizadores inmediatamente después de su uso, porque el producto reacciona con el aire. O la humedad ,y puede causar defectos en el producto.

La fecha puede variar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La última versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.