







GRAVIHEL PUR TOPCOAT 402

- Recubrimiento superior de isocianato acrílico de dos componentes; 2:1 por volumen
- Alto brillo
- Un revestimiento superior de alta calidad con alta protección
 - tiempo,
 - mecánico,
 - químico y
 - ultravioleta
- Perfectamente adaptada a las condiciones de exposición más duras.
- En combinación con el fondo correspondiente es adecuado para exposición en agresivos atmósfera industrial.
- Pueden ser aplicados directamente sobre chapa metálica galvanizada sin capa de base. En cualquier caso recomendamos hacer un test de adherencia preliminar debido a las distintas calidades del zinc.
- Llenado en botes aerosoles (aerosol prellenado 2K, cod.: 302210)

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER	GRAVIHEL PUR PRIMER	
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Polvo seco

Tipo: Cola acrílica 2K
Aspecto: 402 – 001 DEEP MATT
 402 – 002 SEMI MATT /SATIN
 402 – 003 SEMI GLOSS - Puede aplicarse directamente sobre chapa galvanizada sin imprimación
 402 – 005 HIGH GLOSS

Viscosidad en el suministro: 70 – 90 segundos
 DIN 53211 Φ4 / 20°C
Densidad de la componente A: 1,068 – 1,149 kg/l

Sólidos A+B en el producto suministrado:

En términos de volumen: 38%

En términos de peso: 81%

VOC: 402 - 001

402 - 002

2004/42/IIIB(e)(840)650

Valor límite UE VOC para este tipo de producto (categoría II B (e)) en el formulario, que está listo para aplicar es de 840 g/l. VOC de este producto, preparado para su uso es 650 g/l.

402 - 003

2004/42/IIIB(e)(840)600

Valor límite UE VOC para este tipo de producto (categoría II B (e)) en el formulario, que está listo para aplicar es de 840 g/l. VOC de este producto, preparado para su uso es 600 g/l.

TAMBIÉN SE UTILIZA PARA RENOVAR VEHÍCULOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

402 - 005

VOC listo al uso (g/l)= max.550

PARA USAR ÚNICAMENTE EN INSTALACIONES INDUSTRIALES









Ratio teórica de difusión: 7 - 8 m²/lit.







Temperatura seca: A corto plazo: hasta 140°C

A largo plazo: hasta 80°C

Temperatura de procesamiento: +10°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 75%

Color: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Proporción de mezcla en volumen:	 3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER SLOW GRAVIHEL 2K PUR THINNER SLOW  3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER  3:1 + 10 - 15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER FAST GRAVIHEL 2K PUR THINNER FAST
	Maceta de vida de la mezcla a 20°:	5 horas
	Viscosidad (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	20 - 58 segundos (dependiendo del brillo)
	Aplicación con pistola:	1,3 mm 2 - 3 bares (dependiendo del tipo de pistola)
	Número de capas: Espesor de la película:	2 50 μm

	Evaporación:	10 minutos /20°C entre capas																									
	Secado:	<p>Temperatura del objeto: a 20°C a 60°C a 20°C a 60°C a 20°C a 60°C a 20°C a 60°C</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>402 – 001</th> <th>402 – 002</th> <th>402 – 003</th> <th>402 - 005</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Polvero seco:</td> <td>10 min. -</td> <td>15 min. -</td> <td>20 min. -</td> <td>20 min. -</td> </tr> <tr> <td>Seco al tacto:</td> <td>1 h -</td> <td>90 min. -</td> <td>100 min. -</td> <td>2 h -</td> </tr> <tr> <td>Secar hasta el montaje:</td> <td>2 h 30 min</td> <td>3 h 30 min.</td> <td>4 h 30 min.</td> <td>5 – 8h 30 min.</td> </tr> <tr> <td>A través de seco:</td> <td>5 h 30 min</td> <td>5 h 30 min.</td> <td>10h 30 min.</td> <td>10 h 30 min.</td> </tr> </tbody> </table>		402 – 001	402 – 002	402 – 003	402 - 005	Polvero seco:	10 min. -	15 min. -	20 min. -	20 min. -	Seco al tacto:	1 h -	90 min. -	100 min. -	2 h -	Secar hasta el montaje:	2 h 30 min	3 h 30 min.	4 h 30 min.	5 – 8h 30 min.	A través de seco:	5 h 30 min	5 h 30 min.	10h 30 min.	10 h 30 min.
	402 – 001	402 – 002	402 – 003	402 - 005																							
Polvero seco:	10 min. -	15 min. -	20 min. -	20 min. -																							
Seco al tacto:	1 h -	90 min. -	100 min. -	2 h -																							
Secar hasta el montaje:	2 h 30 min	3 h 30 min.	4 h 30 min.	5 – 8h 30 min.																							
A través de seco:	5 h 30 min	5 h 30 min.	10h 30 min.	10 h 30 min.																							
	Tiempo de secado (infra-rojo de onda corta):	8 – 12 minutos Distancia al objeto : 70 - 80 cm																									
	Aplicación con AIRMIX:	0 - 10% (dependiendo del tipo de pistola) GRAVIHEL 2K PUR THINNER Boquilla: 0,23 – 0,33 mm Presión: 80 - 150 bar Evaporación entre capas: 5 - 10 min. /20°C (dependiendo del tipo de pistola)																									
	Aplicación con brocha:	Diluyente no es obligatorio!																									
	Vida útil:	4 años																									

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

2K materiales reaccionan con la humedad; cuidar que todos los contenedores y herramientas son absolutamente secas. Mientras que la capa, la humedad relativa ambiente no debe exceder el 80%.

Cierre el embase de los catalizadores inmediatamente después de su uso, porque el producto reacciona con el aire. O la humedad, y puede causar defectos en el producto.

La fecha puede variar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La última versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.