














GRAVIHEL ALKYD SINGLECOAT 202

- Recubrimiento monocapa de un componente basado en aglutinante alquídico para aplicación directa sobre chapa de acero
- Adhesión al acero zincado y al aluminio, uso previo obligatorio del Pasivador GRAVIHEL
- Contiene fosfato de zinc como pigmento activo anticorrosivo, que adicionalmente mejora la protección contra la corrosión
- Rápido secado
- Permite el aire seco y secado en el horno
- PARA USAR ÚNICAMENTE EN INSTALACIONES INDUSTRIALES

				
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280	 P360 – P600
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	Polvo seco
		GRAVIHEL PASSIVATOR	GRAVIHEL PASSIVATOR	

Tipo: Alquídica
Aspecto: 202 -014 GLOSS

Viscosidad en el suministro: 80 - 100 segundos
 DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Densidad de la componente A: 1,1 – 1,3 kg/l

Sólidos A+B en el producto suministrado:

En términos de volumen: 40%

En términos de peso: 55%









VOC: VOC listo para su uso (g/l)= max.580 g/l

Ratio teórica de difusión: 7,5 – 9,5 m² /lit.

Temperatura seca: A corto plazo: hasta 140°C
 A largo plazo: hasta 80°C

Temperatura de procesamiento: +5°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 85%

Color: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Viscosidad (RFU): DIN 53211 Φ 4 / 20°C	45 - 51 segundos GRAVIHEL 1K THINNER (10 – 15%)
	Aplicación con pistola:	1,3 mm 2 – 3 bares (dependiendo del tipo de pistola)
	Número de capas: Espesor de la película:	2 40 – 50 μ m
	Evaporación:	10 minutos /20°C entre capas
	Secado:	Temperatura del objeto: a 20°C a 60°C Polvo seco: 4 min. - Seco al tacto: 80 min. - Secar hasta el montaje: 8 - 10 h 30 min A través de seco: 24 h 30 min + 15 min./20°C
	Tiempo de secado (infra-rojo de onda corta):	8 – 12 minutos Distancia al objeto : 70 - 80 cm
	Aplicación con AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL 1K THINNER Boquilla: 0,18 – 0,33 mm Presión: 60 – 150 bar Evaporación entre capas: 6 min. /20°C
	Vida útil:	2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

La fecha puede variar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La última versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.