







## GRAVIHEL BASECOAT 701

- En combinación con GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH, GRAVIHEL Capa de fondo es apta para las condiciones de exposición más exigentes, ofreciendo una alta protección contra las inclemencias, mecánica, química y ultravioleta.
- El sombreado y el brillo del efecto metálico dependen mucho del método de pulverizado.
- Por tanto, la distancia y la manera de emplear la pistola pulverizadora, el tamaño de la boquilla y el ajuste de los parámetros como el caudal de pintura, la presión, la viscosidad de trabajo, etc. son muy importantes.
- En caso de que la formulación contenga el pigmento GRAVIHEL FLUORESCENT PP, aplíquelo en el sistema 3C:
  1. Capa: GRAVIHEL PUR o EPOXY PRIMER RAL (75:25 - GHEL 01 blanco) o cualquier otro relleno 2K del programa HELIOS REFINISH (blanco), DFT = 60 µm;
  2. Recubra: GRAVIHEL BASECOAT 701 - 001 mate profundo (80:20) en 4 capas (tiempo de evaporación instantánea entre capas - la siguiente capa se puede aplicar solo después de que la superficie esté completamente mate, el tiempo de evaporación antes de aplicar barniz es 20 minutos, DFT = 60 µm;
  3. Capa: GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH (es muy importante aplicar 4 capas de Capa Transparente - DFT = 100 µm ya que los pigmentos Fluorescentes tienen una Estabilidad UV muy baja).
- Llenado en botes aerosoles (aerosol prellenado 1K, cod.: 302209)
- ¡UTILICE ÚNICAMENTE EN INSTALACIONES INDUSTRIALES!

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER (Secado 24h)	GRAVIHEL PUR PRIMER	
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Polvo seco

Tipo: Acrílico  
Aspecto: 701 - 001 DEEP MATT

**Viscosidad en el suministro:** Tixotrópico

DIN 53211  $\Phi$ 4 / 20°C

**Densidad de la componente A:** 0,94 – 0,99 kg/l

**Sólidos A+B en el producto suministrado:**

En términos de volumen: 18%

En términos de peso: 41%

**VOC:** VOC listo para su uso (g/l)= max.770







**Ratio teórica de difusión:** 9 - 10 m<sup>2</sup>/lit.

**Temperatura seca:** A corto plazo: hasta 140°C

A largo plazo: hasta 80°C

**Temperatura de procesamiento:** +5°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 85%

**Color:** GRAVIHEL COLOR BOX METALLIC

	<b>Viscosidad (RFU):</b> DIN 53211 $\Phi$ 4 / 20°C	20 - 22 segundos GRAVIHEL BASECOAT THINNER (50 – 60%)
	<b>Aplicación con pistola:</b>	1,3 mm 2 – 3 bares (dependiendo del tipo de pistola)
	<b>Número de capas:</b> <b>Espesor de la película:</b>	2 15 - 25 $\mu$ m
	<b>Evaporación:</b>	10 - 15 minutos /20°C entre capas
	<b>Tratamiento adicional:</b>	GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH
	<b>Vida útil:</b>	2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL: CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD

La fecha puede variar dependiendo de las condiciones

Cualquier parte de esta información puede variar sin previo aviso.

La información se deriva de años de experiencia y en la colaboración del departamento técnico y desarrollo propiedad de Helios Refinish.

Garantizamos que la calidad del trabajo realizado de acuerdo con nuestras instrucciones arroja resultados, mientras que renunciamos a cualquier responsabilidad si se utilizaron otros productos o si otros factores influyeron en el resultado final.

La última versión de TDS reemplaza todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en su distribuidor.

El usuario de este producto debe de usarlo según las leyes y reglamentos de seguridad en el trabajo y gestión de residuos.