












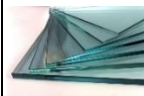







GRAVIHEL PUR TOPCOAT 430 STRUCTURE MIX

- Rivestimento tinteggiabile strutturante monostrato bicomponente con elevata resistenza agli agenti atmosferici, chimici, UV e meccanici estremi.
- Utilizzato nella protezione di costruzioni, macchine agricole, veicoli su rotaia, diverse costruzioni in acciaio, PV e LCV (furgoni, camion, camper) e per la verniciatura industriale, che richiedono un alto livello di resistenza meccanica, chimica e agli agenti atmosferici.
- Per effetti speciali è possibile aggiungere a qualsiasi tonalità il 10-20% di ALLUMINI GRAVIHEL, affinché l'effetto sia più visibile si consiglia di utilizzare GRAVIHEL 22 alluminio grosso o GRAVIHEL 23 alluminio extra grosso.
- VOC Conforme

SUPPORTO	PREPARAZIONE SUPPORTO		
	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER	 P360 – P600	Fuori polvere
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		
	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner	 P500 – P800	 GRAVIHEL IND Plastic cleaner

Tipo di prodotto: Acryl - isocianato
Aspetto SEMI GLOSS

Viscosità finale: Tissotropica
 DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Densità componente A: 1,4 – 1,5 kg/l

Contenuto solido: A volume: 60%
 A peso: 73%

VOC: 2004/42/IIIB(e)(840)500

Il valore limite VOC per questo genere di prodotti in UE (categoria II B (e) pronti per l'applicazione è di 840 g/l. Il valore VOC di questo prodotto pronto all'applicazione è di 500 g/l.

È UTILIZZATO ANCHE PER RINNOVARE VEICOLI INDUSTRIALI E COMMERCIALI









Resa teorica: 5 – 7,5 m²/lit.




Resistenza a temperature nel breve termine fino a 140 °C

(temperatura secca) lungo termine fino a 80 °C

Temperatura di lavorazione: + 10°C fino a max. + 40°C, umidità massima 75%

Tonalità di colori: RAL

	Rapporto a Volume :	5:1 + 5% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS															
	Rapporto a Peso:	6:1 + 5% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS															
	Pot life della miscela a 20°C:	4 h															
	Viscosità (PU): DIN 53211 Φ 4 / 20°C	Tissotropica															
	Applicazione con Aerografo:	1,5 – 1,8 mm 2 – 3 bar															
	Numero di mani: Spessore Film:	2 100 μ m															
	Appassimento:	15 min. /20°C tra le mani															
	Tempo di essiccazione:	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura dell'oggetto</td> <td>a 20°C</td> <td>a 60°C</td> </tr> <tr> <td>Polvere secca:</td> <td>30 min.</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Secco al tatto:</td> <td>5 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Asciutto per l'assemblaggio:</td> <td>8 – 10 h</td> <td>30 min. + 1 h/20°C</td> </tr> <tr> <td>Essiccato in profondità:</td> <td>24 h</td> <td>30 min. + 3 h/20°C</td> </tr> </table>	Temperatura dell'oggetto	a 20°C	a 60°C	Polvere secca:	30 min.	–	Secco al tatto:	5 h	-	Asciutto per l'assemblaggio:	8 – 10 h	30 min. + 1 h/20°C	Essiccato in profondità:	24 h	30 min. + 3 h/20°C
Temperatura dell'oggetto	a 20°C	a 60°C															
Polvere secca:	30 min.	–															
Secco al tatto:	5 h	-															
Asciutto per l'assemblaggio:	8 – 10 h	30 min. + 1 h/20°C															
Essiccato in profondità:	24 h	30 min. + 3 h/20°C															

	Essiccazione (infra rossi onda corta):	8 – 12 min. Distanza da oggetto: 70 – 80 cm
	Applicazione con AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL THINNER ESS Ugello: 0,33 – 0,50 mm Pressione: 150 bar Appassimento tra le mani: 5 - 10 min. /20°C
	Stoccaggio:	2 anni

SOLO PER USO PROFESSIONALE - Consultare la scheda di sicurezza

I prodotti 2K reagiscono con l'umidità; fare attenzione che tutti i contenitori e attrezzature siano assolutamente asciutte. Durante la verniciatura l'umidità relative ambiente non deve essere superiore all'80%.

Chiudere la confezione del catalizzatore immediatamente dopo l'uso, poiché il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e può causare difetti nel prodotto.

I dati riportati possono variare con diverse condizioni d'uso.

Qualsiasi parte di queste informazioni può cambiare in qualsiasi momento senza preavviso. Le informazioni derivano da anni di esperienza nella collaborazione tra ricerca e sviluppo e servizi tecnici ed è di proprietà di HELIOS Refinish. Garantiamo che la qualità del lavoro svolto secondo le nostre istruzioni fornisce i risultati dichiarati mentre decliniamo ogni responsabilità se sono stati utilizzati altri prodotti o se altri fattori hanno influenzato l'aspetto finale. L'ultima versione delle Schede Tecniche sostituisce tutte le versioni precedenti. Puoi ottenere la versione più recente dal distributore locale.

L'utilizzatore di questo prodotto deve utilizzare il prodotto in conformità con le leggi e le normative per la sicurezza sul lavoro e la gestione dei rifiuti.