











Informazione Tecnica (05/21)

## GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 201

- Finitura monocomponente a base di legante Alchidico.
- Utilizzato come finitura nel sistema per la protezione di macchine agricole e da cantiere, veicoli su rotaia e per la verniciatura industriale di qualunque superficie in acciaio che richiede una essiccazione rapida.
- Riempimento di bombolette spray (spray pre-riempimento 1K, indice: 302209)
- UTILIZZARE SOLO IN IMPIANTI INDUSTRIALI!

<b>PREPARAZIONE SUPPORTO</b>	<b>GRAVIHEL ALKYD PRIMER</b>
	 P360 – P600
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

**Tipo di prodotto:** Alchidico  
**Aspetto:** 201 -004 GLOSS  
  
**Viscosità finale:** 145 - 150 s  
 DIN 53211  $\Phi$ 4 / 20°C  
**Densità componente A:** 1,087 – 1,193 kg/l  
**Contenuto solido:** A volume: 26%  
 A peso: 59%  
**VOC:** VOC pronto all'uso (g/l)= max.620  
**Resa teorica:** 6 - 7 m<sup>2</sup> /lit.  
**Resistenza a temperature** nel breve termine fino a 140 °C  
**(temperatura secca)** lungo termine fino a 80 °C  
**Temperatura di lavorazione:** + 5°C fino a max. + 40°C, umidità massima 85%  
**Tonalità di colori:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

	<b>Viscosità (PU):</b> DIN 53211 φ4 / 20°C	40 - 42 sec. GRAVIHEL 1K THINNER o GRAVIHEL 1K ACCELERATOR (20%)															
	<b>Applicazione con Aerografo:</b>	1,3 mm 2 - 3 bar															
	<b>Numero di mani:</b> <b>Spessore Film:</b>	2 40 μm															
	<b>Appassimento:</b>	5 - 10 min. /20°C tra le mani															
	<b>Tempo di essiccazione:</b>	<table border="0"> <tr> <td><b>Temperatura dell'oggetto</b></td> <td><b>a 20°C</b></td> <td><b>a 60°C</b></td> </tr> <tr> <td><b>Polvere secca:</b></td> <td>10 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Secco al tatto:</b></td> <td>2 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Asciutto per l'assemblaggio:</b></td> <td>10 - 12h</td> <td>30 min. + 15 min./20°C</td> </tr> <tr> <td><b>Essiccato in profondità:</b></td> <td>24 h</td> <td>30 min. + 15 min./20°C</td> </tr> </table>	<b>Temperatura dell'oggetto</b>	<b>a 20°C</b>	<b>a 60°C</b>	<b>Polvere secca:</b>	10 min.	-	<b>Secco al tatto:</b>	2 h	-	<b>Asciutto per l'assemblaggio:</b>	10 - 12h	30 min. + 15 min./20°C	<b>Essiccato in profondità:</b>	24 h	30 min. + 15 min./20°C
<b>Temperatura dell'oggetto</b>	<b>a 20°C</b>	<b>a 60°C</b>															
<b>Polvere secca:</b>	10 min.	-															
<b>Secco al tatto:</b>	2 h	-															
<b>Asciutto per l'assemblaggio:</b>	10 - 12h	30 min. + 15 min./20°C															
<b>Essiccato in profondità:</b>	24 h	30 min. + 15 min./20°C															
	<b>Applicazione con AIRMIX:</b>	0 - 10% GRAVIHEL 1K THINNER or GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Ugello: 0,23 - 0,33 mm Pressione: 60 - 150 bar Appassimento tra le mani: 10 min. /20°C															
		GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 201 GLOSS + GRAVIHEL 1K MATTING AGENT Lucido - vedere TDS GRAVIHEL 1K															
	<b>Stoccaggio:</b>	4 anni															

SOLO PER USO PROFESSIONALE - Consultare la scheda di sicurezza

I dati riportati possono variare con diverse condizioni d'uso.

Qualsiasi parte di queste informazioni può cambiare in qualsiasi momento senza preavviso.

Le informazioni derivano da anni di esperienza nella collaborazione tra ricerca e sviluppo e servizi tecnici ed è di proprietà di HELIOS Refinish.

Garantiamo che la qualità del lavoro svolto secondo le nostre istruzioni fornisce i risultati dichiarati mentre decliniamo ogni responsabilità se sono stati utilizzati altri prodotti o se altri fattori hanno influenzato l'aspetto finale.

L'ultima versione delle Schede Tecniche sostituisce tutte le versioni precedenti. Puoi ottenere la versione più recente dal distributore locale.

L'utilizzatore di questo prodotto deve utilizzare il prodotto in conformità con le leggi e le normative per la sicurezza sul lavoro e la gestione dei rifiuti.