







## GRAVIHEL BASECOAT 701







- Nel sistema con TRASPARENTI GRAVIHEL 2K, GRAVIHEL BASE OPACA viene utilizzato per le condizioni più impegnative con elevata protezione dagli agenti atmosferici, meccanica, chimica e UV.
- La tonalità del colore e la brillantezza dell'effetto metallizzato dipendono dalla applicazione, dalla viscosità di lavoro, dall'impostazione del flusso di vernice in pistola, dalla regolazione della pressione, dalla manipolazione della pistola a spruzzo, ecc.
- Nel caso in cui la formulazione contenga PIGMENTI FLUORESCENTI GRAVIHEL PP 40 / 47 o FOSFORESCENTE, applicarlo in sistema 3C:
  1. Strato: GRAVIHEL PUR o EPOXY PRIMER RAL (75:25 - GH01 bianco) o qualsiasi altro FONDO 2K del programma HELIOS REFINISH (bianco), spessore secco = 60 µm;
  2. Strato: BASE OPACA GRAVIHEL 701-001 (80:20) in 4 strati (tempo di appassimento tra gli strati - lo strato successivo può essere applicato solo dopo che la superficie è completamente opaca, il tempo di appassimento prima dell'applicazione del terzo strato Trasparente è 20 minuti, DFT = 60 µm;
  3. Strato: GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH (è molto importante applicare 4 strati di vernice trasparente – o comunque ottenere uno spessore secco = 100 µm poiché i pigmenti fluorescenti hanno una stabilità ai raggi UV molto bassa).
- Riempimento di bombolette spray (spray pre-riempimento 1K, indice: 302209)
- UTILIZZARE SOLO IN IMPIANTI INDUSTRIALI!

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER (essiccato per 24 ore)	GRAVIHEL PUR PRIMER	
PREPARAZIONE SUPPORTO	 P360 – P600	 P360 – P600	<b>GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER</b>
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Fuori polvere

**Tipo di prodotto:** Acryl  
**Aspetto:** 701 - 001 DEEP MATT

**Viscosità finale:** Tissotropica  
 DIN 53211 Φ4 / 20°C

**Densità componente A:** 0,94 – 0,99 kg/l  
**Contenuto solido:** A volume: 18%  
 A peso: 41%  
**VOC:** VOC pronto all'uso (g/l)= max.770  
**Resa teorica:** 9 - 10 m<sup>2</sup>/lit.  
**Resistenza a temperature** nel breve termine fino a 140 °C  
**(temperatura secca)** lungo termine fino a 80 °C  
**Temperatura di lavorazione:** + 5°C fino a max. + 40°C, umidità massima 85%  
**Tonalità di colori:** GRAVIHEL COLOR BOX METALLIC

	<b>Viscosità (PU):</b> DIN 53211 $\phi$ 4 / 20°C	20 - 22 sec. GRAVIHEL BASECOAT THINNER (50 – 60%)
	<b>Applicazione con Aerografo:</b>	1,3 mm 2 – 3 bar
	<b>Numero di mani:</b> <b>Spessore Film:</b>	2 15 - 25 $\mu$ m
	<b>Appassimento:</b>	10 – 15 min. /20°C tra le mani
	<b>Sopraverniciabile:</b>	GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH
	<b>Stoccaggio:</b>	2 anni

SOLO PER USO PROFESSIONALE - Consultare la scheda di sicurezza

I dati riportati possono variare con diverse condizioni d'uso.

Qualsiasi parte di queste informazioni può cambiare in qualsiasi momento senza preavviso.

Le informazioni derivano da anni di esperienza nella collaborazione tra ricerca e sviluppo e servizi tecnici ed è di proprietà di HELIOS Refinish.

Garantiamo che la qualità del lavoro svolto secondo le nostre istruzioni fornisce i risultati dichiarati mentre decliniamo ogni responsabilità se sono stati utilizzati altri prodotti o se altri fattori hanno influenzato l'aspetto finale.

L'ultima versione delle Schede Tecniche sostituisce tutte le versioni precedenti. Puoi ottenere la versione più recente dal distributore locale.

L'utilizzatore di questo prodotto deve utilizzare il prodotto in conformità con le leggi e le normative per la sicurezza sul lavoro e la gestione dei rifiuti.