







GRAVIHEL BASECOAT 701

- Im System mit GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH wird GRAVIHEL BASECOAT für die anspruchsvollsten Bedingungen Zweige mit hohem Wetter-, mechanischen, chemischen und UV-Schutz eingesetzt.
- Farbton und Effekt des Metalik-Effekts hängen von der Art des Sprühens, der Arbeitsviskosität, des Farbflusses auf einer Pistole, der Druckeinstellung, der Handhabung der Spritzpistole usw. ab.
- Falls die Formulierung GRAVIHEL FLUORECSENT PP 40 – PP 47 Pigment enthält, wenden Sie es bitte im 3C-System an:
 1. Schicht: GRAVIHEL PUR oder EPOXY PRIMER RAL (75:25 – GHEL 01 weiß) oder jeder andere 2K-Füller aus HELIOS REFINISH Programm (weiß), DFT = 60 m;
 2. Schicht: GRAVIHEL BASECOAT 701 – 001 tiefmatt (80:20) in 4 Schichten (Flash-off-Zeit zwischen den Schichten – nächste Schicht kann nur aufgetragen werden, nachdem die Oberfläche vollständig matt ist, Abluftzeit, bevor Clear Coat angewendet werden kann, ist 20 Minuten, DFT = 60 m;
 3. Schicht: GRAVIHEL 2:1 CLEARCAT ANTI SCRATCH (es ist sehr wichtig, 4 Schichten Klarlack aufzutragen – DFT = 100 m, da fluoreszierende Pigmente eine sehr schlechte UV-Stabilität haben).
- Befüllen von Spraydosen (1K Pre - Fill Spraydose, Index:302209)
- NUR IN INDUSTRIEANLAGEN!

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER (24 h Trocknen)	GRAVIHEL PUR PRIMER	
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Staubfrei

Typ: Acryl
Aussehen: 701 - 001 DEEP MATT
Lieferviskosität: Thixotropie
 DIN 53211 Φ4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 0,94 – 0,99 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 18%

Gewichtsanteil: 41%

VOC: VOC bereit für den Einsatz (g/l)= max.770







Theoretische Ergiebigkeit: 9 - 10 m²/lit.

Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C

(trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 80 °C

Bearbeitungstemperatur: +5°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 85%

Farbton: GRAVIHEL COLOR BOX METALLIC

	Viskosität (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	20 - 22 Sek. GRAVIHEL BASECOAT THINNER (50 – 60%)
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 15 - 25 µm
	Ablüßzeit:	10 - 15 Min/20°C zwischen den Schichten
	Weitere Bearbeitung:	GRAVIHEL 2:1 CLEARCOAT ANTI SCRATCH
	Haltbarkeit:	2 Jahre

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben.

Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten.

Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.