









GRAVIHEL SHOP PRIMER 55

- Dwuskładnikowa powłoka gruntująca na bazie spoiwa epoksydowego stosowana do ochrony powierzchni blach stalowych i ocynkowanych, a także powierzchni aluminiowych oraz innych kolorowych metali.
- Stosowany jest jako niezależna powłoka warsztatowa do tymczasowej ochrony nowych wygładzonych powierzchni różnych konstrukcji stalowych oraz do procesu lakierowania przemysłowego, gdzie wymagana jest wysokiej jakości ochrona antykorozyjna na czas transportu lub montażu.
- Przy grubości warstwy nieprzekraczającej 25µm, pozwala na spawanie pokrytej produktem powierzchni, nie wpływając na jakość spawu.
- Podkład wyróżnia się szybkim procesem wysychania (ok. 20 minut).
- Umożliwia aplikację powłoki wierzchniej metodą „mokro na mokro”.
- Produkt jest odpowiedni dla powierzchni tymczasowo narażonych na oddziaływanie agresywnego przemysłowego lub morskiego środowiska.
- Może być również stosowany do rekonstrukcji pojazdów przemysłowych i handlowych
- Zgodny z dyrektywą VOC

	FE	ZN	AL
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Typ: 2 epoksy-polyamidoamin adukt
Wygląd: MATT
Lepkość w postaci dostarczonej: 55 – 65 s
 DIN 53211 Φ4 / 20°C
Gęstość składnika A: 1,420 – 1,425 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczonej:

Pod względem objętości : 37%

Pod względem masy: 68%

VOC:

2004/42/IIIB(c)(540)539

EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (c)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 540 g/l.

VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 539 g/l.

SŁUŻY RÓWNIEŻ DO RENOWACJI POJAZDÓW PRZEMYSŁOWYCH I UŻYTKOWYCH










Wydajność teoretyczna: 14 - 15 m²/lit.


Odporność na temperaturę: krótkotrwała: do 200 ° C

(temperatura powietrza): długotrwała: do 150 ° C

Temperatura obróbki: + 10 ° C do max. + 40 ° C, maks. Wilgotność 75%

Kolor/odcień: Szary

	Objętościowy stosunek Mieszania:	2:1 GRAVIHEL EPOXY HARDENER															
	Żywotność mieszanki w temp 20°:	8 h															
	Lepkość (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	29 - 33 s															
	Aplikacja pistoletem lakierniczym:	1,5 – 1,7 mm 2 – 3 bar															
	Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:	2 25 - 30 μm															
	Odparowanie:	5 - 10 min. /20°C między warstwami															
	Czas suszenia:	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td>20 ° C</td> <td>60 ° C</td> </tr> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>8 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>1 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>4 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Warstwa wierzchnia:</td> <td>7 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </table>	Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C	Pyłosucha:	8 min.	-	Sucha w dotyku:	1 h	-	Sucha do montażu:	4 h	30 min.	Warstwa wierzchnia:	7 h	30 min.
Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C															
Pyłosucha:	8 min.	-															
Sucha w dotyku:	1 h	-															
Sucha do montażu:	4 h	30 min.															
Warstwa wierzchnia:	7 h	30 min.															
	Aplikacja Airmix:	0% Dysza: 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie: 60 – 100 bar Odparowanie między warstwami: 0 - 5 min. /20°C															
	Aplikacja pędzlem:	Rozcieńczalnik nie wymagane!															

	Trwałość::	2 lata
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------	--------

WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO - patrz karta charakterystyki

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

Natychmiast po użyciu zamknij opakowanie Utwardzacza, ponieważ produkt reaguje z wilgotnością powietrza i może powodować wady produktu.

Dane mogą się różnić w różnych warunkach.,

Każda część tych informacji może ulec zmianie w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Informacje pochodzą z wieloletniego doświadczenia we współpracy z Działem Rozwoju i Usług Technicznych i są własnością HELIOS Refinish.

Gwarantujemy, że jakość pracy wykonanej zgodnie z naszymi instrukcjami zapewnia wyniki, a my zrzekamy się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli jakiegokolwiek inne produkty zostały użyte lub inne czynniki wpłynęły na ostateczny wygląd.

Najnowsza wersja TDS zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Najnowszą wersję można uzyskać od głównego dystrybutora w swoim kraju.

Użytkownik tego produktu powinien korzystać z produktu zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i gospodarki odpadami.