



Informacja techniczna (07/2021)

GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER 60

- Powłoka gruntująca stosowana obróbki płaskich, fornirowanych i masywnych mebli, folii melaminowej oraz płyt MDF.
- Produkt nanoszony jest przy pomocy natrysku powietrznego, hydrodynamicznego, systemem airmix lub natrysku elektrostatycznego.
- STOSOWAĆ TYLKO W ZAKŁADACH PRZEMYSŁOWYCH!

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	 wood
	 P280 – P360

Typ: 2 alkyd - izocianat

Wygląd: MATT

Lepkość w postaci dostarczonej: 26 - 28 s

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Gęstość składnika A: 1,390 – 1,392 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczonej:

Pod względem objętości : 38%

Pod względem masy: 64%

VOC: 2004/42/II B(c)(540)530

EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (c)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 540 g/l.

VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 530 g/l.

SLUŻY RÓWNIEŻ DO RENOWACJI POJAZDÓW PRZEMYSŁOWYCH I UŻYTKOWYCH










Wydajność teoretyczna: 4 - 5 m²/lit.

Odporność na temperaturę: krótkotrwała: do 140 ° C

(temperatura powietrza): długotrwała: do 120 ° C

Temperatura obróbki: + 10 ° C do max. + 40 ° C, maks. Wilgotność 75%

Kolor/odcień: Biały

	Objętościowy stosunek Mieszania:	2:1+ 20% GRAVIHEL 2K PUR WOOD HARDENER GRAVIHEL 2K PUR WOOD THINNER																		
	Żywotność mieszanki w temp 20°:	4 h																		
	Lepkość (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	23 - 26 s																		
	Aplikacja pistoletem lakierniczym:	1,6 – 1,8 mm 2 – 3 bar																		
	Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:	1 80 μm																		
	Czas suszenia:	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td>20 ° C</td> <td>60 ° C</td> </tr> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>10 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>30 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>2 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Suche do szlifowania:</td> <td>2 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Warstwa wierzchnia:</td> <td>2 h</td> <td>30 min.</td> </tr> </table>	Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C	Pyłosucha:	10 min.	-	Sucha w dotyku:	30 min.	-	Sucha do montażu:	2 h	30 min.	Suche do szlifowania:	2 h	30 min.	Warstwa wierzchnia:	2 h	30 min.
Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C																		
Pyłosucha:	10 min.	-																		
Sucha w dotyku:	30 min.	-																		
Sucha do montażu:	2 h	30 min.																		
Suche do szlifowania:	2 h	30 min.																		
Warstwa wierzchnia:	2 h	30 min.																		
	Aplikacja Airmix:	10% GRAVIHEL 2K PUR WOOD THINNER Dysza: 0,23 – 0,50 mm Ciśnienie: 60 – 180 bar Odparowanie między warstwami: 0 - 5 min. /20°C																		
	Szlifowanie na sucho:	po 3 - 4 h / 20 ° C																		
	Trwałość::	2 lata																		

WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO - patrz karta charakterystyki

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

Natychmiast po użyciu zamknij opakowanie Utwardzacza, ponieważ produkt reaguje z wilgotnością powietrza i może powodować wady produktu. Dane mogą się różnić w różnych warunkach.,

Każda część tych informacji może ulec zmianie w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Informacje pochodzą z wieloletniego doświadczenia we współpracy z Działem Rozwoju i Usług Technicznych i są własnością HELIOS Refinish.

Gwarantujemy, że jakość pracy wykonanej zgodnie z naszymi instrukcjami zapewnia wyniki, a my zrzekamy się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli jakiegokolwiek inne produkty zostały użyte lub inne czynniki wpłynęły na ostateczny wygląd.

Najnowsza wersja TDS zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Najnowszą wersję można uzyskać od głównego dystrybutora w swoim kraju.

Użytkownik tego produktu powinien korzystać z produktu zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i gospodarki odpadami.